



CODICE NA913	TIPO	2M5 U0-U2 HP W S A	
COMPOSIZIONE			
Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®	
	Spessore	0.2 mm	0.008 in.
	Finitura superficiale	Liscia	
	Colore	Bianco	
	Coeff. d'attrito	HF	
	Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®
N. di tele		2	
Tipo di trama		Rigida	
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®	
	Spessore	--- mm	--- in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	Azzurro	
DATI TECNICI			
Spessore totale	1.30 mm	0.05 in.	
Peso	1.40 kg/m ²	0.29 lbs./sq.ft	
Trazione all'1%	6 N/mm	34 lbs./in.	
Trazione max. ammissibile	12 N/mm	69 lbs./in.	
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+110 °C	230 °F
⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.			
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾			
■ Raggio minimo penna	4 mm	0,16 in.	
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm	0.31 in.	
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.	
⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.			
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento			
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]		
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]		
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]		
■ Tamburo gommato	0.30 [-]		
Larghezza max. di produzione	2100 mm	83 in.	
SETTORI APPLICATIVI			
Alimentare: affettatrici industriali			
Alimentare: industria casearia			
Alimentare: pane			
Alimentare: biscotti e crackers			
Alimentare: snack dolci e salati			
Alimentare: industria del cioccolato			
Alimentare: lavorazione pasta secca			
Imballaggio e confezionamento			
Industria farmaceutica			
CARATTERISTICHE			
Influenza umidità	no		
Idoneità al metal detector	si		
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si		
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no		
Scorrimento su piano	si		
Scorrimento su rulli	si		
Scorrimento su piano sui due lati	no		
Scorrimento in conca	no		
Variazione di pendenza	no		
Trasporto inclinato	si		
Trasporto con accumulo	no		
Trasportatore in curva	no		
Resistenze chimiche link	12		
CONFORMITÀ NORMATIVE			
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti			
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti			
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti			
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti			
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)			
FDA (Food and Drug Administration)			
USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)			
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti			
HALAL (World Halal Authority)			
 			
NOTE			

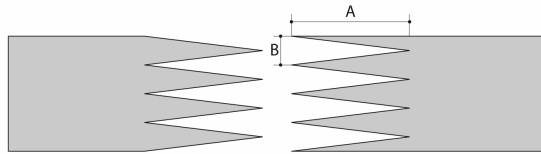


Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 11-05-2021

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA913
TIPO
2M5 U0-U2 HP W S A
• Sistema di giunzione consigliato
MONO ZETA - 80 x 10 mm

A = 80 mm
B = 10 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA - 50 x 12 mm
SMUSSO '1'

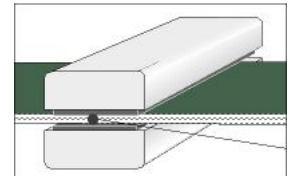
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

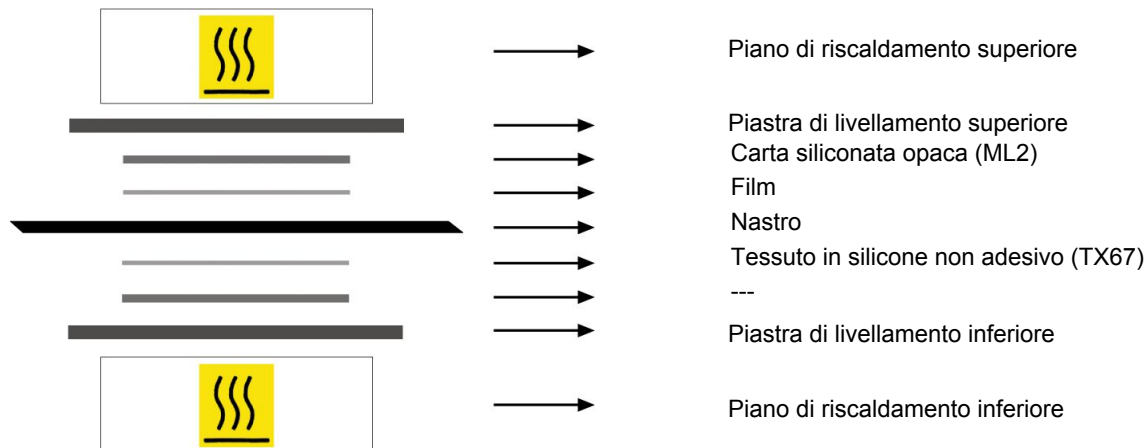
• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC554 - Film PU HP bianco S
Collante	---

Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Edizione: 30-06-2006

Data ultimo aggiornamento: 19-10-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.