
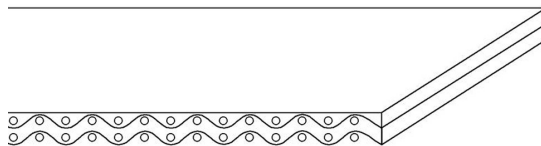


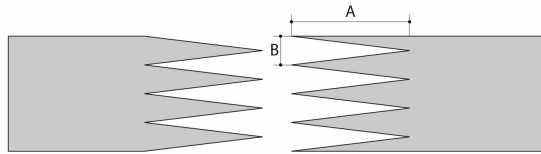
CODICE	TIPO															
NA-716	2M5 U0-U0 HP A															
COMPOSIZIONE																
Lato trasporto	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="2">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="2">Bianco</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="2">LF</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Bianco		Coeff. d'attrito	LF	
Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®															
Spessore	--- mm	--- in.														
Finitura superficiale	Tela															
Colore	Bianco															
Coeff. d'attrito	LF															
Nucleo di trazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Poliestere (PET) - sistema HP®</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="2">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="2">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®		N. di tele	2		Tipo di trama	Rigida							
Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®															
N. di tele	2															
Tipo di trama	Rigida															
Lato scorrimento	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="2">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="2">Bianco</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Bianco				
Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®															
Spessore	--- mm	--- in.														
Finitura superficiale	Tela															
Colore	Bianco															
DATI TECNICI																
Spessore totale	1.00 mm 0.04 in.															
Peso	1.00 kg/m ² 0.20 lbs./sq.ft															
Trazione all'1%	6 N/mm 34 lbs./in.															
Trazione max. ammissibile	12 N/mm 69 lbs./in.															
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">min.</td> <td style="width: 30%;">-30 °C</td> <td style="width: 40%;">-22 °F</td> </tr> <tr> <td>max.</td> <td>+110 °C</td> <td>230 °F</td> </tr> </table>	min.	-30 °C	-22 °F	max.	+110 °C	230 °F									
min.	-30 °C	-22 °F														
max.	+110 °C	230 °F														
⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.																
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾																
■ Raggio minimo penna	3 mm 0,12 in.															
■ Ø min. puleggia in flessione	6 mm 0.24 in.															
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm 0.63 in.															
⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.																
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]															
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]															
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]															
■ Tamburo gommato	0.30 [-]															
Larghezza max. di produzione	2100 mm 83 in.															
SETTORI APPLICATIVI																
Agroalimentare: industria conserviera Alimentare: pane Alimentare: biscotti e crackers Alimentare: snack dolci e salati Alimentare: industria del cioccolato Industria del legno Industria cartaria: tissue Imballaggio e confezionamento Alimentare: pizza																
CARATTERISTICHE																
Influenza umidità	no															
Idoneità al metal detector	si															
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si															
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	si															
Scorrimento su piano	si															
Scorrimento su rulli	si															
Scorrimento su piano sui due lati	si															
Scorrimento in conca	no															
Variazione di pendenza	no															
Trasporto inclinato	no															
Trasporto con accumulo	si															
Trasportatore in curva	no															
Resistenze chimiche link	12															
CONFORMITÀ NORMATIVE																
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) HALAL (World Halal Authority)																
NOTE																



Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 12-12-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
 La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-716
TIPO
2M5 U0-U0 HP A
• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA

A = 80 mm
B = 10 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '1'

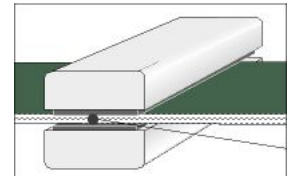
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

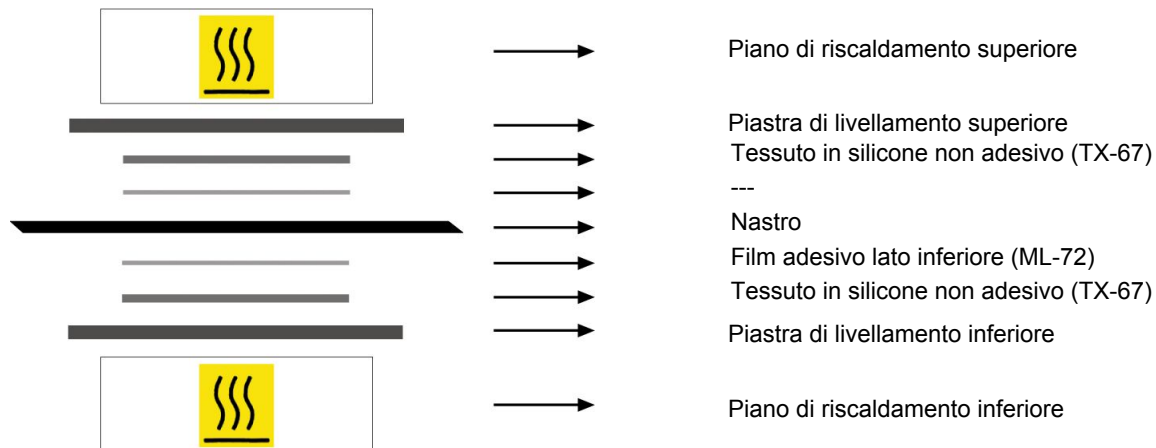
• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	155 °C
Temperatura piano inferiore	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	nessuno
Collante	---

Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Chiudere il nastro con l'antistatico sul lato copertura.

Edizione: 25-10-2004

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.