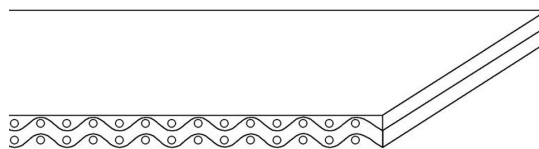


CODE	NA716	TYP	2M5 U0-U0 HP A
-------------	--------------	------------	-----------------------




BANDSPEZIFIKATION	
Transportseite	Werkstoff Gewebe mit PU-Imprägnierung (TPU)-HP®System
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Gewebe
	Farbe Weiß
	Reibwert Index LF
Gewebe-konstruktion	Werkstoff Polyester (PET) - HP®-System
	Gewebe Zahl 2
	Gewebeart Quersteif
Laufseite	Werkstoff Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Gewebe
	Farbe Weiß



BANDKONSTRUKTION			
Gesamtdicke		1.00 mm	0.04 in.
Gewicht		1.00 kg/m ²	0.20 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 8% Dehnung		6 N/mm	34 lbs./in.
Zugkraft max.		12 N/mm	69 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+110 °C	230 °F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen			
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾			
■ Kantenradius (min.)		4 mm	0,16 in.
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)		8 mm	0.31 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)		16 mm	0.63 in.
⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung			
Reibwert auf der Laufseite:			
■ Stahlblech		0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminare		0.25 [-]	
■ Stahltrommel		0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)		0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite		2100 mm	83 in.

EIGENSCHAFTEN	
Feuchttempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	ja
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <u>link</u>	12

ANWENDUNG
Lebensmittelindustrie: Konservenindustrie
Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
Lebensmittelindustrie: Kekse und Crackers
Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
Holzindustrie
Papierindustrie: hygiene-Artikel-Herstellung
Verpackungsindustrie
Lebensmittelindustrie: pizza

KONFORMITÄT	
REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung	  
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung	
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung	
EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
HALAL (World Halal Authority)	

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 24-07-2009 Datum der letzten Änderung: 19-02-2020

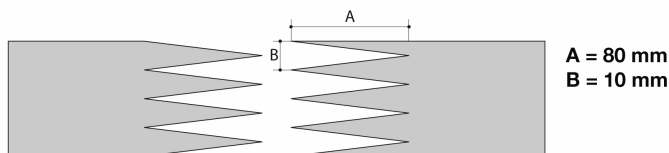
BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
 Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA716

TYP

2M5 U0-U0 HP A

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'
-

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

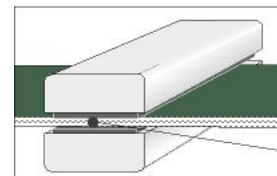
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C
Temperatur der Heizplatte unten	155 °C
Temperatur des Fühlers	155 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	keine
Kleber	---

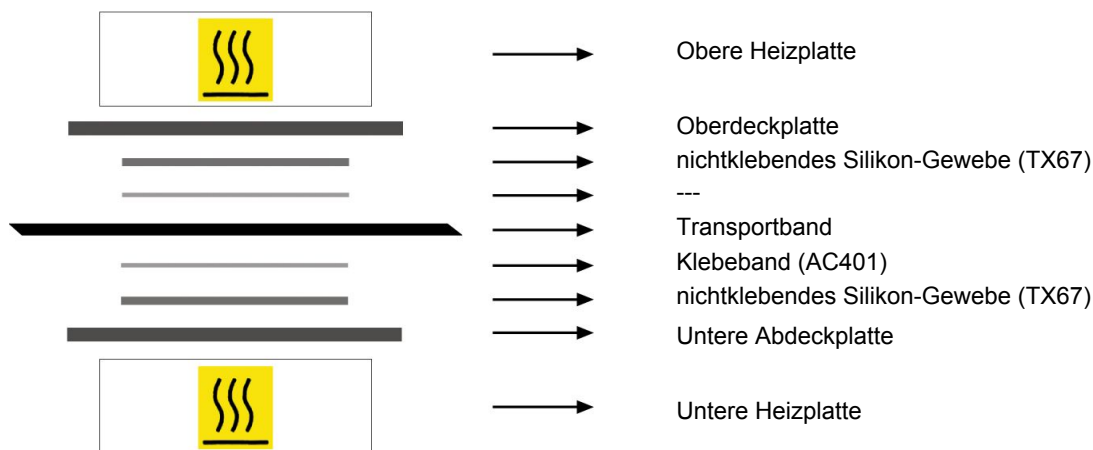
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Das Band mit dem antistatischen Gewebe auf der Beschichtungsseite konfektionieren.

Ausgabe: 25-10-2004

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.