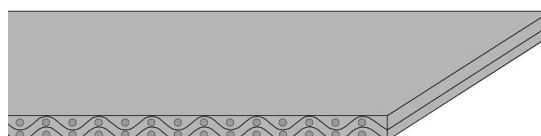


CODICE NA-394	TIPO 2M12 U0-V-U0 GR																					
COMPOSIZIONE																						
Lato trasporto	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>---</td><td>mm</td><td>---</td><td>in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela LdB</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">grigio</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">LF</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	---	mm	---	in.	Finitura superficiale	Tela LdB			Colore	grigio			Coeff. d'attrito	LF		
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																					
Spessore	---	mm	---	in.																		
Finitura superficiale	Tela LdB																					
Colore	grigio																					
Coeff. d'attrito	LF																					
Nucleo di trazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida											
Materiale	Poliestere (PET)																					
N. di tele	2																					
Tipo di trama	Rigida																					
Lato scorrimento	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>---</td><td>mm</td><td>---</td><td>in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela LdB</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">grigio</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	---	mm	---	in.	Finitura superficiale	Tela LdB			Colore	grigio						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																					
Spessore	---	mm	---	in.																		
Finitura superficiale	Tela LdB																					
Colore	grigio																					
DATI TECNICI																						
Spessore totale	1.70 mm 0.07 in.																					
Peso	1.60 kg/m ² 0.33 lbs./sq.ft																					
Trazione all'1%	12 N/mm 69 lbs./in.																					
Trazione max. ammissibile	24 N/mm 137 lbs./in.																					
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 150px;">min.</td> <td style="width: 100px;">-10 °C</td> <td style="width: 100px;">14 °F</td> </tr> <tr> <td>max.</td> <td>+60 °C</td> <td>140 °F</td> </tr> </table>	min.	-10 °C	14 °F	max.	+60 °C	140 °F															
min.	-10 °C	14 °F																				
max.	+60 °C	140 °F																				
<small>⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																						
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾																						
■ Raggio minimo penna	no																					
■ Ø min. puleggia in flessione	40 mm 1.57 in.																					
■ Ø min. puleggia in controflessione	80 mm 3.15 in.																					
<small>⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																						
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																						
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																					
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																					
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																					
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																					
Larghezza max. di produzione	3000 mm 118 in.																					
SETTORI APPLICATIVI																						
Tessile Imballaggio e confezionamento Movimentazione materiali Industria conciaria																						
CARATTERISTICHE																						
Influenza umidità	no																					
Idoneità al metal detector	no																					
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																					
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																					
Scorrimento su piano	si																					
Scorrimento su rulli	si																					
Scorrimento su piano sui due lati	si																					
Scorrimento in conca	no																					
Variazione di pendenza	no																					
Trasporto inclinato	no																					
Trasporto con accumulo	si																					
Trasportatore in curva	no																					
Resistenze chimiche link	3																					
CONFORMITÀ NORMATIVE																						
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti																						
NOTE																						

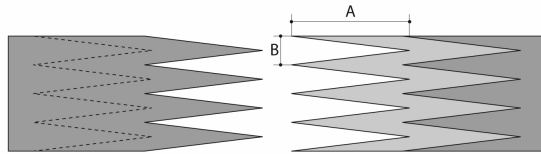


Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-394
TIPO
2M12 U0-V-U0 GR
• Sistema di giunzione consigliato
DOPPIA ZETA

A = 50 mm
B = 12 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
SMUSSO '1'

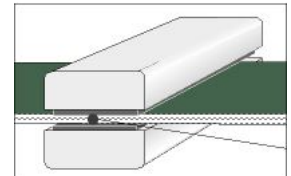
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	170 °C
Temperatura piano inferiore	170 °C
Temperatura sonda	170 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-30 - Film PVC trasparente
Collante	---

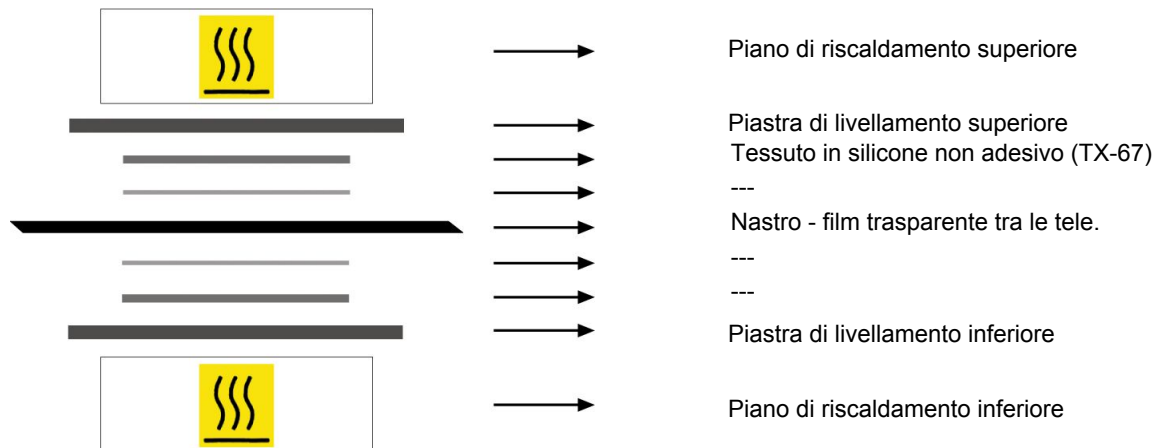
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Edizione: 11-04-2005

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.