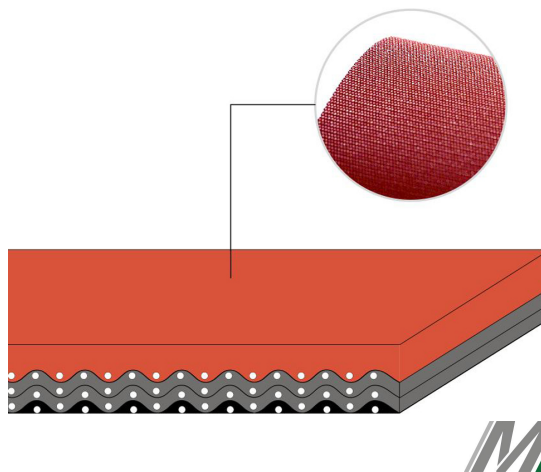


输送带

技术参数表

编号 NA245		型号 NT5 MF	
组成			
输送带面	材质	天然橡胶	
	厚度	2.50 毫米	0.098 英吋
	表面花纹	布纹	
	颜色	红	
	摩擦特性	HF	
织物	材质	尼龙 (PA)	
	层数	3	
	纬纱类型	柔软	
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布	
	厚度	--- 毫米	--- 英吋
	表面花纹	布	
	颜色	黑	
技术规格			
总厚度		5.00 毫米	0.20 英吋
重量		5.50 千克/平方米	1.12 磅/平方英尺
长度1%延伸		6 牛顿/毫米	34.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		12 牛顿/毫米	68.5 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-20 摄氏度	-4 华氏度
	最大.	100 摄氏度	212 华氏度
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减			
最小滚轮直径 ⁽²⁾			
■ 刀口		否	
■ 正向弯曲		50 毫米	2.0 英吋
■ 反向弯曲		100 毫米	3.9 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋
适合应用于			
瓦楞纸: 进料			
瓦楞纸: 堆积和搬送			
特性			
受湿度影响		是	
适用于金检机		否	
抗静电 (UNI EN ISO 21179)		是	
良好导电性 (UNI EN ISO 284)		否	
滑床输送		是	
支撑辊输送		是	
输送及回程段同时滑床输送		否	
槽形输送		是	
鹅颈型输送		否	
爬坡输送		是	
可表面滑送		否	
转弯皮带		是	
抗化特性 (连结)		8	
符合			
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正			
备注			




发布: 24-07-2009

更新: 10-07-2019

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

编号 **NA245** 型号 **NT5 MF**

• 建议的接头方式 **磨接四型**



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关
B600 A	5,2	65	斜角横切	1.5-14	35	0	18,2	---	35	20	15,2	---
B300 SA	5,2	65	斜角横切	1.5-14	41	0	11-16	---	35	25	09-00	---

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水, 放5分钟风干。
把C固化剂加到AD胶水搅拌混合(有效时限2-3小时), 将混合物涂在接头两端的上表层部分。
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。
根据所说明的参数指示进行热压。
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

- 上加热机
- 上均热板
- 光面非黏型织物 (ML58)
- 皮带
- 非黏型硅织物 (TX67)
- 下均热板
- 下加热机

参数设定

上加热板	100 摄氏度
下加热板	100 摄氏度
持温时间	20 分钟
施压扭力	3 bar

冷却时间:
冷却时温度至少下降至60/70°C,
才可以把接头取出

• 备注

发布: 30-09-2005

更新: 27-01-2021

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。