

CODICE <b>NA1565</b>	TIPO <b>2M5 U0-U0 blue DET</b>															
<b>COMPOSIZIONE</b>																
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="2">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="2">Blu scuro</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="2">LF</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Blu scuro		Coeff. d'attrito	LF	
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)															
Spessore	--- mm	--- in.														
Finitura superficiale	Tela															
Colore	Blu scuro															
Coeff. d'attrito	LF															
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="2">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="2">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)		N. di tele	2		Tipo di trama	Rigida							
Materiale	Poliestere (PET)															
N. di tele	2															
Tipo di trama	Rigida															
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="2">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="2">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="2">Azzurro</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Azzurro				
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)															
Spessore	--- mm	--- in.														
Finitura superficiale	Tela															
Colore	Azzurro															
<b>DATI TECNICI</b>																
Spessore totale	1.00 mm    0.04 in.															
Peso	1.10 kg/m <sup>2</sup> 0.22 lbs./sq.ft															
Trazione all'1%	5 N/mm    29 lbs./in.															
Trazione max. ammissibile	10 N/mm    57 lbs./in.															
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 30%;">min.</td><td style="width: 30%;">-30 °C</td><td style="width: 40%;">-22 °F</td></tr> <tr><td>max.</td><td>+100 °C</td><td>212 °F</td></tr> </table>	min.	-30 °C	-22 °F	max.	+100 °C	212 °F									
min.	-30 °C	-22 °F														
max.	+100 °C	212 °F														
<small><sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																
■ Raggio minimo penna	4 mm    0,16 in.															
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm    0.31 in.															
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm    0.63 in.															
<small><sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]															
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]															
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]															
■ Tamburo gommato	0.30 [-]															
Larghezza max. di produzione	2000 mm    79 in.															
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																
Alimentare: prodotti da forno Alimentare: lavorazione pasta secca Alimentare: barre cioccolato Imballaggio e confezionamento Industria cartaria Industria del legno																
<b>CARATTERISTICHE</b>																
Influenza umidità	no															
Idoneità al metal detector	no															
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si															
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	si															
Scorrimento su piano	si															
Scorrimento su rulli	si															
Scorrimento su piano sui due lati	si															
Scorrimento in conca	no															
Variazione di pendenza	no															
Trasporto inclinato	no															
Trasporto con accumulo	si															
Trasportatore in curva	no															
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12															
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>																
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)																
<b>NOTE</b>																

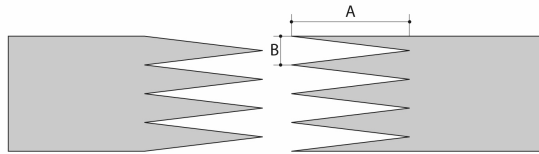


Edizione: 22-01-2020

Data ultimo aggiornamento: 29-01-2020

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA1565**
**TIPO**
**2M5 U0-U0 HP blue DET**
**• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**

 MONO ZETA DIAGONALE  
 DOPPIA ZETA  
 SMUSSO '1'  
 MICRO ZETA

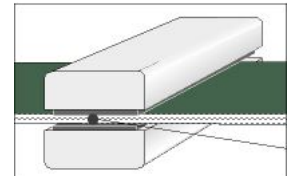
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

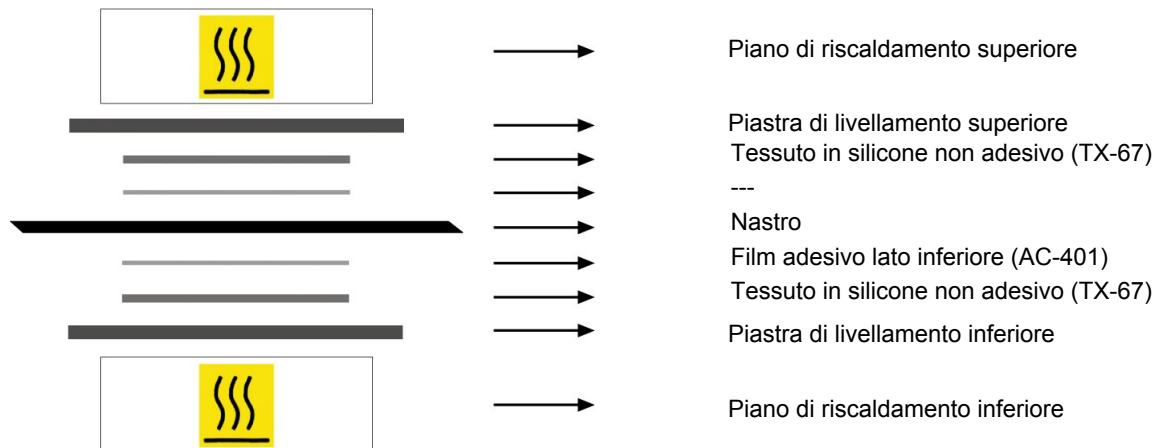
**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-636 - Film PU blu DET
Collante	---

**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Chiudere il nastro con l'antistatico lato copertura

Edizione: 11-01-2020

Data ultimo aggiornamento: 11-01-2020

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.