


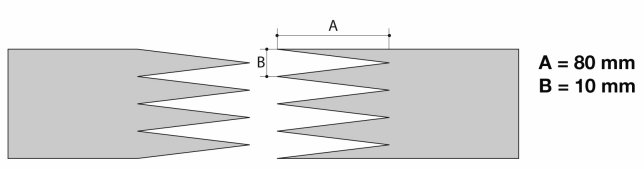


CODE	NA1565		TYPE	2M5 U0-U0 blue DET	
<b>COMPOSITION</b>					
Côté transport	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	---	mm	---	in.
	Finition	Tissu			
	Couleur	Bleu foncée			
	Coeff. friction	LF			
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	2			
	Trame	Rigide			
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	---	mm	---	in.
	Finition	Tissu			
	Couleur	Bleu claire			
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>					
Épaisseur totale	1.00	mm	0.04	in.	
Poids	1.10	kg/m <sup>2</sup>	0.22	lbs./sq.ft	
Traction 1% allongement	5	N/mm	29.0	lbs./in.	
Traction max. admissible	10	N/mm	57.0	lbs./in.	
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C	-22	°F	
	max.	+100 °C	212	°F	
<sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande					
Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>					
■ Rayon minimum du sabre	4	mm	0,16	in.	
■ Diamètre min. poulie en flexion	8	mm	0.31	in.	
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	16	mm	0.63	in.	
<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée					
Coefficient de friction côté tambour					
■ Tôle acier	0.20	[-]			
■ Laminé plastique ou bois	0.25	[-]			
■ Tambour acier	0.20	[-]			
■ Tambour caoutchouté	0.30	[-]			
Largeur max. production	2000	mm	79	in.	
<b>APPLICATIONS</b>					
Alimentaire: produits cuits au four					
Alimentaire: transport de pâte sèche					
Alimentaire: industrie du chocolat					
Emballage et conditionnement					
Industrie du papier					
Industrie du bois					
					
					
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>					
Influence humidité					non
Convenable avec détecteur de métaux					non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)					oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)					oui
Glissement sur sole					oui
Glissement sur rouleaux					oui
Glissement sur sole de deux cotés					oui
Glissement en auge					non
Variation d'inclinaison					non
Transport incliné					non
Bandes pour accumulation					oui
Convoyeur courbe					non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>					12
<b>EN CONFORMITÉ AUX NORMES</b>					
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour					
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour					
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour					
EU 10/2011, 2017/752 Réglementation et mises à jour					
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)					
FDA (Food and Drug Administration)					
<b>NOTES</b>					
Edition: 22-01-2020					
Date dernière modification: 29-01-2020					
<b>LIMITATION DE RESPONSABILITÉ</b>					
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.					

<b>CODE</b> NA1565	<b>TYPE</b>	<b>2M5 U0-U0 HP blue DET</b>
--------------------	-------------	------------------------------

<b>• Système de jonctionnement conseillé</b>	Z-SIMPLE - 80 x 10 mm
--	-----------------------



**Autres systèmes de jonction possibles:**  
 Z-SIMPLE DIAGONAL  
 DOUBLE-Z  
 BISEAU '1'  
 MICRO-Z - 30 x 6 mm

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

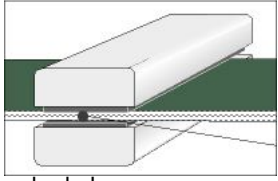
<b>• Paramètres de vulcanisation</b>
--------------------------------------

**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

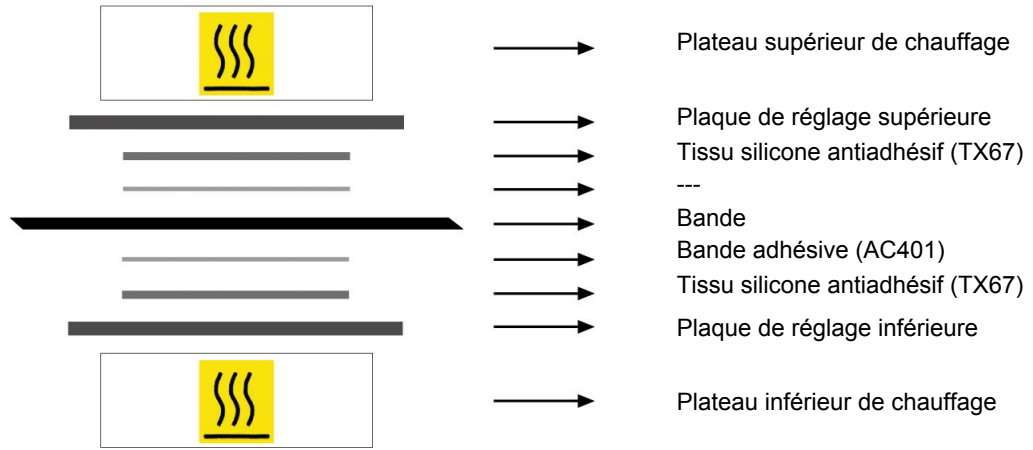
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	160 °C
Température plateau inférieur	160 °C
Température de la sonde	160 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	3 bar
Film	TC636 - Film PU bleu DET
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.



<b>• Plan pour la préparation de la presse</b>
--



<b>• Notes</b>
----------------

Fermer la bande avec l'antistatique en partie supérieure.

Edition: 11-01-2020	Date dernière modification: 11-01-2020
---------------------	--

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%. ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.