

## 输送带

## 技术参数表

编号		NA1474		型号		2MT5 U0-U2 blue DET	
<b>组成</b>							
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)					
	厚度	0.20 毫米	0.008 英吋				
	表面花纹	平滑					
	颜色	深蓝					
	摩擦特性	MF					
织物	材质	聚酯 (PET)					
	层数	2					
	纬纱类型	复合					
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布					
	厚度	--- 毫米	--- 英吋				
	表面花纹	布					
	颜色	浅蓝					
<b>技术规格</b>							
总厚度		1.40 毫米	0.06 英吋				
重量		1.40 千克/平方米	0.29 磅/平方英尺				
长度1%延伸		5 牛頓/毫米	29.0 磅/英吋				
最大允许延伸拉力		10 牛頓/毫米	57.0 磅/英吋				
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小.	-30 摄氏度	-22 华氏度				
	最大.	100 摄氏度	212 华氏度				
<sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减)							
最小轮径 <sup>(2)</sup>							
■ 刀口最小半径		4 毫米	0.16 英吋				
■ 正向弯曲最小直径		8 毫米	0.31 英吋				
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英吋				
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响							
底面的摩擦系数							
■ 钢板滑床		0.20 [-]					
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]					
■ 钢面滚轮		0.20 [-]					
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]					
最大生产宽度		2000 毫米	79 英吋				
<b>适合应用于</b>							
食品: 切片机							
食品: 海鲜加工							
食品: 乳制品							
食品: 烘焙							
食品: 巧克力棒							
<b>特性</b>							
受湿度影响		否					
适用于金检机		否					
抗静电 (UNI EN ISO 21179)		是					
良好导电性 (UNI EN ISO 284)		否					
滑床输送		是					
支撑辊输送		是					
输送及回程段同时滑床输送		否					
槽形输送		否					
鹅颈型输送		否					
爬坡输送		否					
可表面滑送		否					
转弯皮带		否					
抗化特性 (连结)		12					
<b>符合</b>							
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正							
欧盟法规EC 1935/2004及修正							
欧盟法规EC 2023/2006及修正							
欧盟法规EU 10/2011, 2017/752及修正							
HACCP (危害分析和关键控制点)							
FDA (美国食品药品监督管理局)							
USDA 肉类和家禽 (美国农业部)							
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 标准及修正							
HALAL (国际清真认证管理局)							
<b>备注</b>							




发布: 12-07-2018

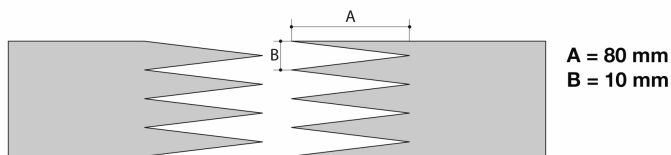
更新: 13-07-2021

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

编号	NA1474	型号	2MT5 U0-U2 blue DET
----	--------	----	---------------------

建议的接头方式 单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 双齿 Z - 50 x 12 mm
- 磨接一型
- 

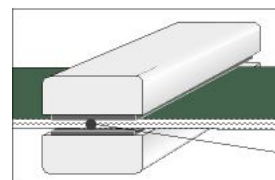
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

• 压接

热压机 **P \ PL \ PLS**

参数设定	
上加热板	160 摄氏度
下加热板	160 摄氏度
感温器设定	160 摄氏度
持温时间	4 分钟
压力	2,5 巴
补膜	TC636 - 补膜 PU 蓝色 DET
胶水	---

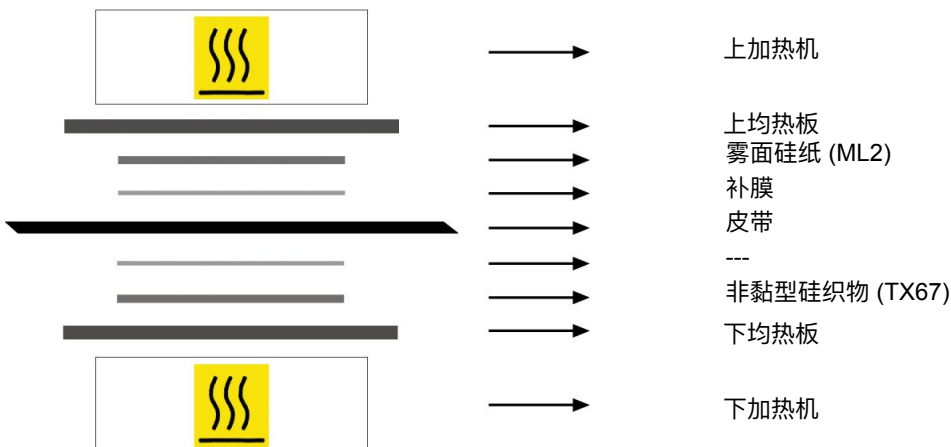
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

发布: 20-07-2018

更新: 20-07-2018

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。