

CODE	NA1474	TYPE	2MT5 U0-U2 blue DET
-------------	---------------	-------------	----------------------------

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	0.20 mm	0.008 in.
	Finition	Lisse	
	Couleur	Bleu foncée	
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
	Trame	Mixte	
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	---	mm --- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Bleu claire	

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	1.40 mm	0.06 in.
Poids	1.40 kg/m ²	0.29 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	5 N/mm	29.0 lbs./in.
Traction max. admissible	10 N/mm	57.0 lbs./in.
Résistance température ⁽¹⁾	min. -30 °C	-22 °F
	max. +100 °C	212 °F

⁽¹⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement ⁽²⁾

■ Rayon minimum du sabre	4 mm	0,16 in.
■ Diamètre min. poulie en flexion	8 mm	0.31 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	16 mm	0.63 in.

⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillé

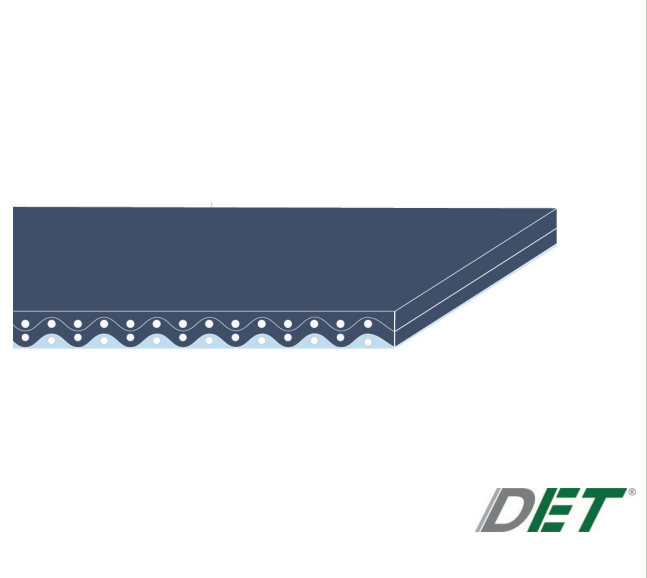
Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	2000 mm	79 in.
-------------------------	---------	--------

APPLICATIONS

- Alimentaire: machines à trancher industrielles
- Alimentaire: industrie de produits de la pêche
- Alimentaire: industrie fromagère
- Alimentaire: produits cuits au four
- Alimentaire: industrie du chocolat


CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

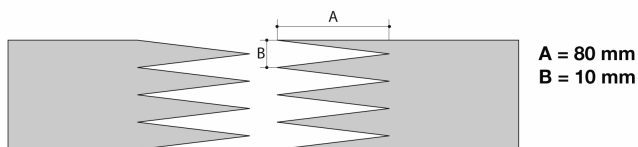
EN CONFORMITÉ AUX NORMES

- REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
- EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
- EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
- EU 10/2011, 2017/752 Réglementation et mises à jour
- HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
- FDA (Food and Drug Administration)
- USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)
- NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour
- HALAL (World Halal Authority)


NOTES

Edition: 12-07-2018 Date dernière modification: 13-07-2021

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE NA1474
TYPE
2MT5 U0-U2 blue DET
• Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE - 80 x 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

 Z-SIMPLE DIAGONAL
 DOUBLE-Z
 BISEAU '1'

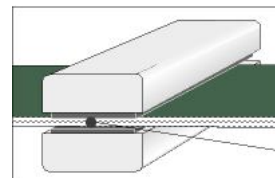
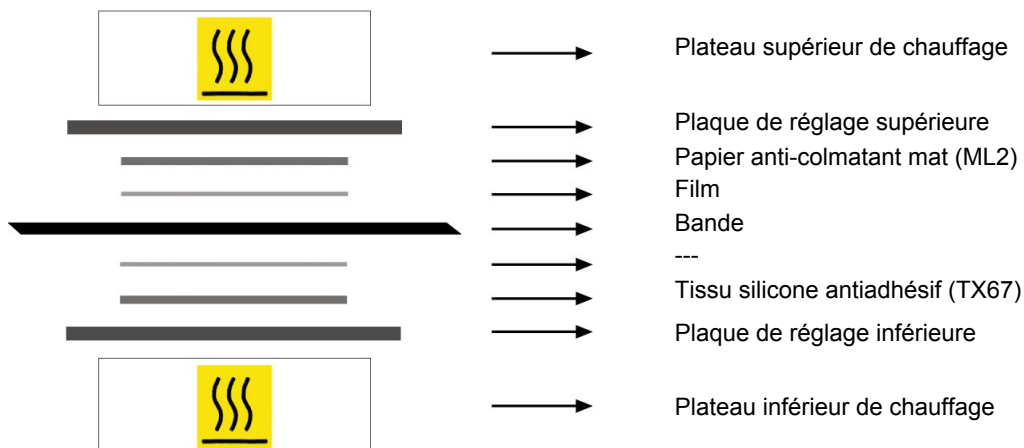
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation
Presse à chaud P \ PL \ PLS

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	160 °C
Température plateau inférieur	160 °C
Température de la sonde	160 °C
Temps de pressage	4 min.
Pression	2,5 bar
Film	TC636 - Film PU bleu DET
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


• Plan pour la préparation de la presse

• Notes

Edition: 20-07-2018

Date dernière modification: 20-07-2018

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.