

CODICE <b>NA-1464</b>	TIPO <b>2M5 U0-U2 N A XW-P</b>																				
<b>COMPOSIZIONE</b>																					
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>0.2 mm</td><td colspan="2">0.008 in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Liscia</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Nero</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">MF</td></tr> </table>	Materiale	Poliuretano (TPU)			Spessore	0.2 mm	0.008 in.		Finitura superficiale	Liscia			Colore	Nero			Coeff. d'attrito	MF		
Materiale	Poliuretano (TPU)																				
Spessore	0.2 mm	0.008 in.																			
Finitura superficiale	Liscia																				
Colore	Nero																				
Coeff. d'attrito	MF																				
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida										
Materiale	Poliestere (PET)																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Rigida																				
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td colspan="2">--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Grezzo</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela			Colore	Grezzo						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																				
Spessore	--- mm	--- in.																			
Finitura superficiale	Tela																				
Colore	Grezzo																				
<b>DATI TECNICI</b>																					
Spessore totale	1.30 mm    0.05 in.																				
Peso	1.50 kg/m <sup>2</sup> 0.31 lbs./sq.ft																				
Trazione all'1%	6 N/mm    34 lbs./in.																				
Trazione max. ammissibile	12 N/mm    69 lbs./in.																				
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">min.</td> <td style="width: 30%;">-30 °C</td> <td style="width: 40%;">-22 °F</td> </tr> <tr> <td>max.</td> <td>+110 °C</td> <td>230 °F</td> </tr> </table>	min.	-30 °C	-22 °F	max.	+110 °C	230 °F														
min.	-30 °C	-22 °F																			
max.	+110 °C	230 °F																			
<small><sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																					
■ Raggio minimo penna	4 mm    0,16 in.																				
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm    0.31 in.																				
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm    0.63 in.																				
<small><sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																				
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																				
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																				
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																				
Larghezza max. di produzione	3500 mm    138 in.																				
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																					
Industria conciaria Imballaggio e confezionamento Movimentazione materiali																					
<b>CARATTERISTICHE</b>																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	si																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																				
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	no																				
Variazione di pendenza	no																				
Trasporto inclinato	no																				
Trasporto con accumulo	si																				
Trasportatore in curva	no																				
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12																				
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti FDA (Food and Drug Administration)																					
<b>NOTE</b>																					

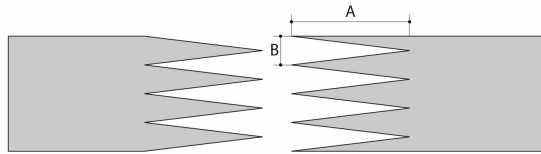


Edizione: 23-11-2018

Data ultimo aggiornamento: 03-12-2018

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-1464**
**TIPO**
**2M5 U0-U2 N A XW-P**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**
**MONO ZETA DIAGONALE**  
**DOPPIA ZETA**  
**SMUSSO '1'**

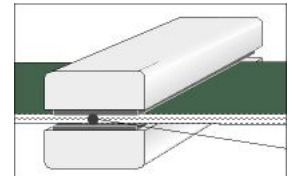
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

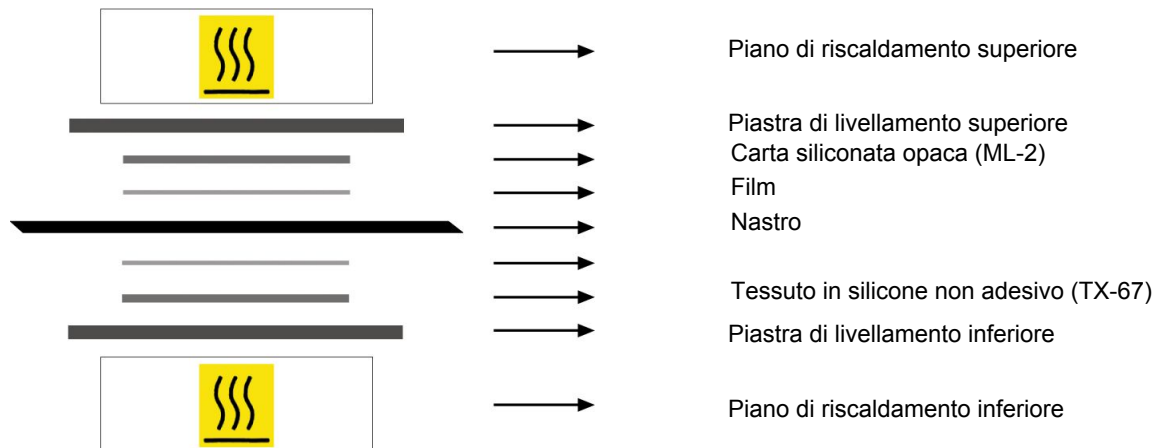
**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-568 - Film PU HP nero
Collante	---

**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 23-11-2018

Data ultimo aggiornamento: 28-11-2018

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.