

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO
SCHEDA TECNICA
CODICE NA1404
TIPO
NT1 HS L
COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Elastomero sintetico
	Spessore	0.15 mm 0.006 in.
	Finitura superficiale	Rettificata
	Colore	Verde
	Coeff. d'attrito	MF

Nucleo di trazione	Materiale	Poliammide (PA)
	N. di tele	3
	Tipo di trama	Flessibile

Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)
	Spessore	--- mm --- in.
	Finitura superficiale	Tela
	Colore	Nero

DATI TECNICI

Spessore totale	1.00 mm	0.04 in.
Peso	1.20 kg/m ²	0.24 lbs./sq.ft
Trazione all'1% d'allungamento	3 N/mm	17.0 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	6 N/mm	34.0 lbs./in.

Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾			
■ Penna		no	
■ Puleggia in flessione	15 mm		0.6 in.
■ Puleggia in controflessione	15 mm		0.6 in.

⁽²⁾ Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

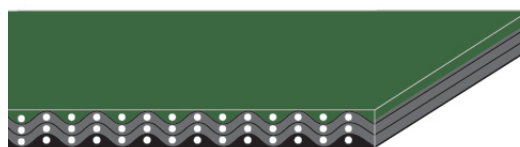
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	1200 mm	47 in.
------------------------------	---------	--------

SETTORI APPLICATIVI

Industria cartaria: taglierine
 Industria cartaria: impilatura
 Industria cartaria: rilegatura
 Editoria e grafica: impilatura
 Editoria e grafica: svolgitori carta
 Editoria e grafica: rilegatura
 Imballaggio e confezionamento



CARATTERISTICHE

Influenza umidità	si
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	6

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

Edizione: 10-10-2011

Data ultimo aggiornamento: 27-11-2020

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA1404
TIPO
NT1 HS L
• Sistema di giunzione consigliato SMUSSO '1'

 Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione
 CHIORINO ved. catalogo generale.

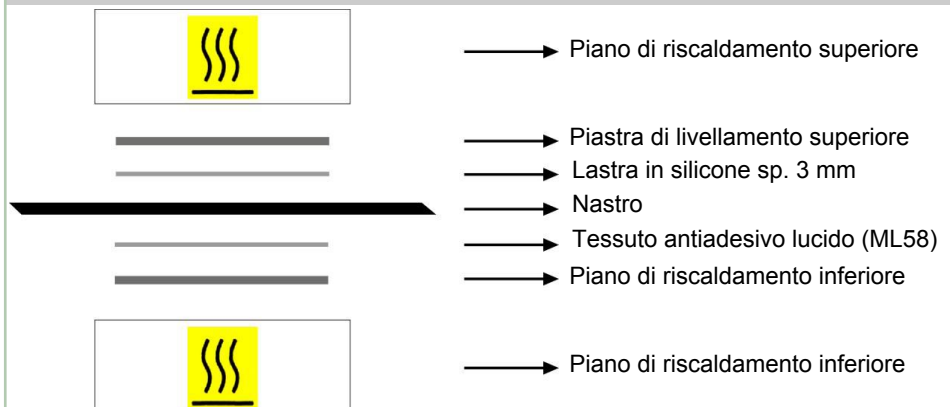
• Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio dritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
B600 A	1	25	Diagonale	1-10	19	0	19.7	---	--		--	---
B300 SA	1	25	Diagonale	1-10	21	0	12-10	---	--		--	---

• Istruzioni per l'impiego dei collanti

Applicare il **collante K** sulla parte in poliammide degli smussi.
 Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.
 Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".
 Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa



- Piano di riscaldamento superiore
- Piastra di livellamento superiore
- Lastra in silicone sp. 3 mm
- Nastro
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Piano di riscaldamento inferiore
- Piano di riscaldamento inferiore

Valori di pressatura

Temperatura piano superiore	110 °C
Temperatura piano inferiore	110 °C
Mantenimento in temperatura	5 min.
Coppia di serraggio	30 N/m

Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre dalla pressa la cinghia o il nastro ad una temperatura di 60/70°C.

• Note

Edizione: 30-01-2019

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.