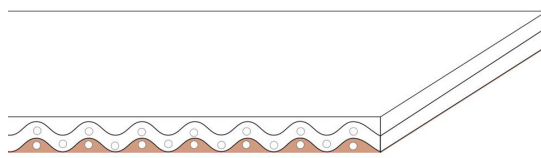


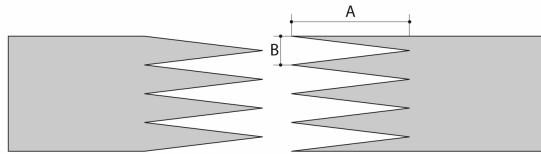
CODICE	TIPO																				
NA-1234	2M5 U0-U2 HP D LF W A																				
COMPOSIZIONE																					
Lato trasporto	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>0.2 mm</td><td>0.008 in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Opaca</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Bianco</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">LF</td></tr> </table>	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®			Spessore	0.2 mm	0.008 in.		Finitura superficiale	Opaca			Colore	Bianco			Coeff. d'attrito	LF		
Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®																				
Spessore	0.2 mm	0.008 in.																			
Finitura superficiale	Opaca																				
Colore	Bianco																				
Coeff. d'attrito	LF																				
Nucleo di trazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET) - sistema HP®</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida										
Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Rigida																				
Lato scorrimento	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">nocciola</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela			Colore	nocciola						
Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®																				
Spessore	--- mm	--- in.																			
Finitura superficiale	Tela																				
Colore	nocciola																				
DATI TECNICI																					
Spessore totale	1.30 mm 0.05 in.																				
Peso	1.50 kg/m ² 0.31 lbs./sq.ft																				
Trazione all'1%	6 N/mm 34 lbs./in.																				
Trazione max. ammissibile	12 N/mm 69 lbs./in.																				
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">min. -20 °C</td> <td style="width: 50%;">-4 °F</td> </tr> <tr> <td>max. +100 °C</td> <td>212 °F</td> </tr> </table>	min. -20 °C	-4 °F	max. +100 °C	212 °F																
min. -20 °C	-4 °F																				
max. +100 °C	212 °F																				
<small>⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾																					
■ Raggio minimo penna	4 mm 0.16 in.																				
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm 0.31 in.																				
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm 0.63 in.																				
<small>⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																				
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																				
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																				
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																				
Larghezza max. di produzione	2000 mm 79 in.																				
SETTORI APPLICATIVI																					
Alimentare: industria del cioccolato Alimentare: industria dolciaria Imballaggio e confezionamento																					
CARATTERISTICHE																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	si																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																				
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	no																				
Variazione di pendenza	no																				
Trasporto inclinato	no																				
Trasporto con accumulo	si																				
Trasportatore in curva	no																				
Resistenze chimiche link	12																				
CONFORMITÀ NORMATIVE																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)																					
NOTE																					



Edizione: 10-04-2014

Data ultimo aggiornamento: 17-12-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
 La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-1234
TIPO
2M5 U0-U2 HP D LF W A
• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA

A = 80 mm
B = 10 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '1'

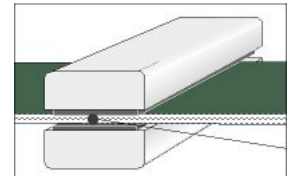
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-605 - Film PU bianco LF D
Collante	---

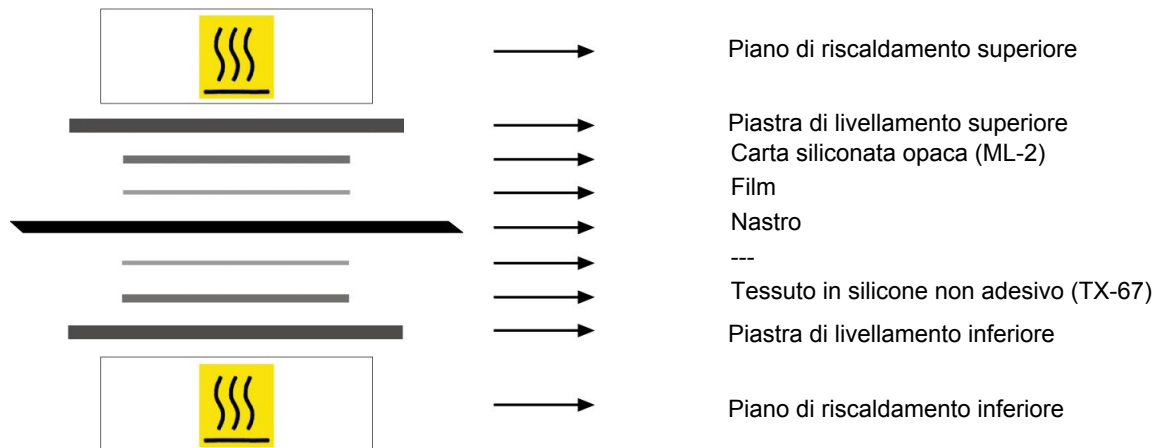
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Se si utilizza la foglietta rinforzata utilizzare il film TC-603 - Film PU LF D bianco rinforzato

Edizione: 17-04-2014

Data ultimo aggiornamento: 25-02-2015

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.