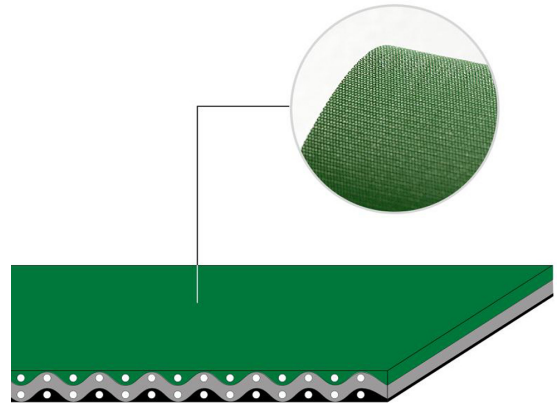


## 输送带

## 技术参数表

| 编号                             |             | NA1230        |             | 型号      |  | PT1.2 0-G2 FL |  |
|--------------------------------|-------------|---------------|-------------|---------|--|---------------|--|
| <b>组成</b>                      |             |               |             |         |  |               |  |
| 输送带面                           | 材质          | 合成弹性体         |             |         |  |               |  |
|                                | 厚度          | 0.2 毫米        | 0.008 英寸    |         |  |               |  |
|                                | 表面花纹        | 布纹            |             |         |  |               |  |
|                                | 颜色          | 绿             |             |         |  |               |  |
|                                | 摩擦特性        | MF            |             |         |  |               |  |
| 织物                             | 材质          | 聚酯 (PET)      |             |         |  |               |  |
|                                | 层数          | 2             |             |         |  |               |  |
|                                | 纬纱类型        | 硬身            |             |         |  |               |  |
| 底面                             | 材质          | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |             |         |  |               |  |
|                                | 厚度          | --- 毫米        | --- 英寸      |         |  |               |  |
|                                | 表面花纹        | 布             |             |         |  |               |  |
|                                | 颜色          | 黑             |             |         |  |               |  |
| <b>技术规格</b>                    |             |               |             |         |  |               |  |
| 总厚度                            | 1.20 毫米     |               | 0.05 英寸     |         |  |               |  |
| 重量                             | 1.50 千克/平方米 |               | 0.31 磅/平方英尺 |         |  |               |  |
| 长度1%延伸                         | 6 牛顿/毫米     |               | 34.0 磅/英寸   |         |  |               |  |
| 最大允许延伸拉力                       | 12 牛顿/毫米    |               | 68.5 磅/英寸   |         |  |               |  |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>            | 最小,         | -20 摄氏度       |             | -4 华氏度  |  |               |  |
|                                | 最大,         | +100 摄氏度      |             | 212 华氏度 |  |               |  |
| <sup>(1)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减 |             |               |             |         |  |               |  |
| 最小滚轮直径 <sup>(2)</sup>          |             |               |             |         |  |               |  |
| ■ 刀口                           | 否           |               |             |         |  |               |  |
| ■ 正向弯曲                         | 25 毫米       |               | 1.0 英寸      |         |  |               |  |
| ■ 反向弯曲                         | 30 毫米       |               | 1.2 英寸      |         |  |               |  |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响  |             |               |             |         |  |               |  |
| 底面的摩擦系数                        |             |               |             |         |  |               |  |
| ■ 钢板滑床                         | 0.20 [-]    |               |             |         |  |               |  |
| ■ 夹层胶板/木板                      | 0.25 [-]    |               |             |         |  |               |  |
| ■ 钢面滚轮                         | 0.20 [-]    |               |             |         |  |               |  |
| ■ 橡胶面滚轮                        | 0.30 [-]    |               |             |         |  |               |  |
| 最大生产宽度                         | 1600 毫米     |               | 63 英寸       |         |  |               |  |
| <b>适合应用于</b>                   |             |               |             |         |  |               |  |
| 造纸业: 裁切机                       |             |               |             |         |  |               |  |
| 印刷和图像: 钉装                      |             |               |             |         |  |               |  |
| 包装                             |             |               |             |         |  |               |  |
| <b>特性</b>                      |             |               |             |         |  |               |  |
| 受湿度影响                          | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 适用于金检机                         | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179)         | 是           |               |             |         |  |               |  |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284)         | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 滑床输送                           | 是           |               |             |         |  |               |  |
| 支撑辊输送                          | 是           |               |             |         |  |               |  |
| 输送及回程段同时滑床输送                   | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 槽形输送                           | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 鹅颈型输送                          | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 爬坡输送                           | 是           |               |             |         |  |               |  |
| 可表面滑送                          | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 转弯皮带                           | 否           |               |             |         |  |               |  |
| 抗化特性 (连结)                      | 6           |               |             |         |  |               |  |
| <b>符合</b>                      |             |               |             |         |  |               |  |
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正       |             |               |             |         |  |               |  |
| <b>备注</b>                      |             |               |             |         |  |               |  |



发布: 06-03-2014

更新: 06-12-2021

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

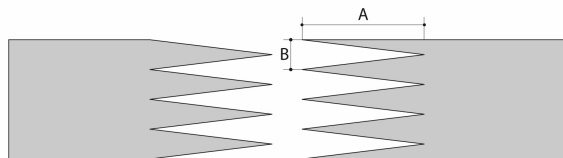
编号 NA1230

型号

PT1.2 0-G2 FL

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm



A = 30 mm  
B = 6 mm

其他接着方式:

单齿 Z - 80 x 10 mm

磨接一型

---

---

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

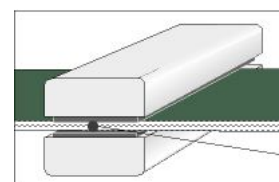
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |         |
|-------|---------|
| 上加热板  | 180 摄氏度 |
| 下加热板  | 110 摄氏度 |
| 感温器设定 | 150 摄氏度 |
| 持温时间  | 2 分钟    |
| 压力    | 2 巴     |
| 补膜    | 无       |
| 胶水    | ---     |

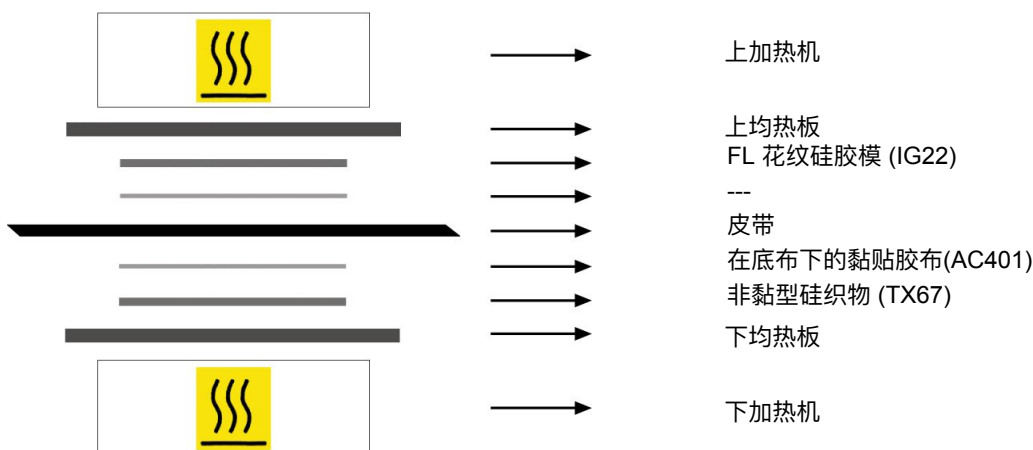
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

发布: 05-03-2014

更新: 02-11-2020

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

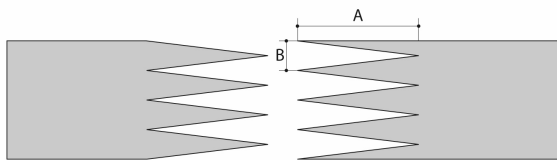
编号 NA1230

型号

PT1.2 0-G2 FL

• 建议的接头方式

“F35 FAST JOINT” MICRO Z



A = 35 mm  
B = 5 mm

其他接着方式:

---  
---  
---  
---

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

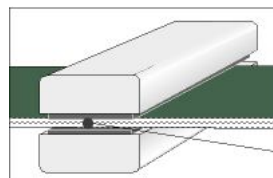
• 压接

热压机 P50 FJ

| 参数设定  |         |
|-------|---------|
| 上加热板  | 180 摄氏度 |
| 下加热板  | 180 摄氏度 |
| 感温器设定 | 180 摄氏度 |
| 持温时间  | 2 分钟    |
| 冷却时间  | 10 分钟   |

热压调校提示:

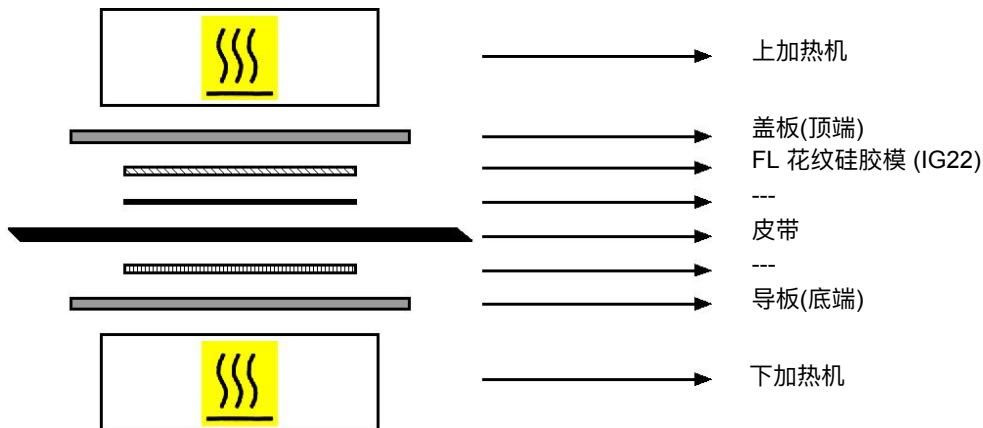
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度,把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前,必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度,热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查,以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

发布: 04-10-2018

更新: 04-10-2018

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性,它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值,我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用,CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。