

**CODIGO NA1178**
**TIPO**
**PT1.4 G3-G3**
**COMPOSICIÓN**

<b>Lado transporte</b>	Material	Elastómero sintético	
	Espesor	0.25 mm	0.010 in.
	Acabado superior	FLL	
	Color	Verde	
	Cof. de fricción	HF	

<b>Núcleo tracción</b>	Material	Poliéster (PET)	
	Capas	1	
	Trama	Flexible	

<b>Lado de deslizamiento</b>	Material	Elastómero sintético	
	Espesor	0.25 mm	0.010 in.
	Acabado superior	FLL	
	Color	Negro	

**DATOS TÉCNICOS**

Espesor total	1.40 mm	0.06 in.
Peso	1.60 kg/m <sup>2</sup>	0.33 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	6 N/mm	34.3 lbs./in.

Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>	mín.	-20 °C	-4 °F
	máx.	+100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil.

**Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>**

■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	15 mm	0.6 in.
■ Poleas en contraflexión	20 mm	0.8 in.

<sup>(2)</sup> Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad.

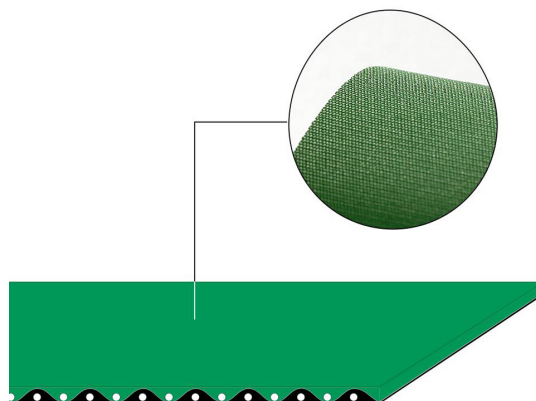
**Coficiente de fricción lado deslizamiento**

■ Chapa acero	0.40 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.50 [-]
■ Tambor acero	0.40 [-]
■ Tambor forrado	0.60 [-]

Ancho máx. producción	1600 mm	63 in.
-----------------------	---------	--------

**SECTORES DE APLICACIÓN**

Editorial y gráfica: impresión digital  
Transmisiones múltiples  
Automación correo



**CARACTERÍSTICAS**

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	sí
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	sí
Clase de resistencia química <a href="#">link</a>	8

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

**NOTAS**
**Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)**

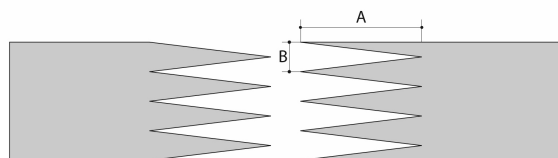
- Lado transporte 10<sup>^3</sup> – 10<sup>^5</sup> Ohm por m<sup>2</sup>  
- Para la limpieza no utilizar detergentes a base de alcohol.

Edición: 13-06-2012

Fecha última modificación: 06-12-2021

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CODIGO NA1178**
**TIPO**
**PT1.4 G3-G3**
**• Método de empalme recomendado**
**MICRO ZETA - 30 x 6 mm**
**Otros métodos de empalme:**

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**

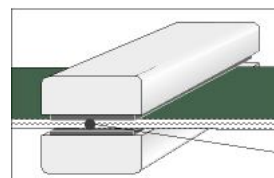
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P \ PL \ PLS**

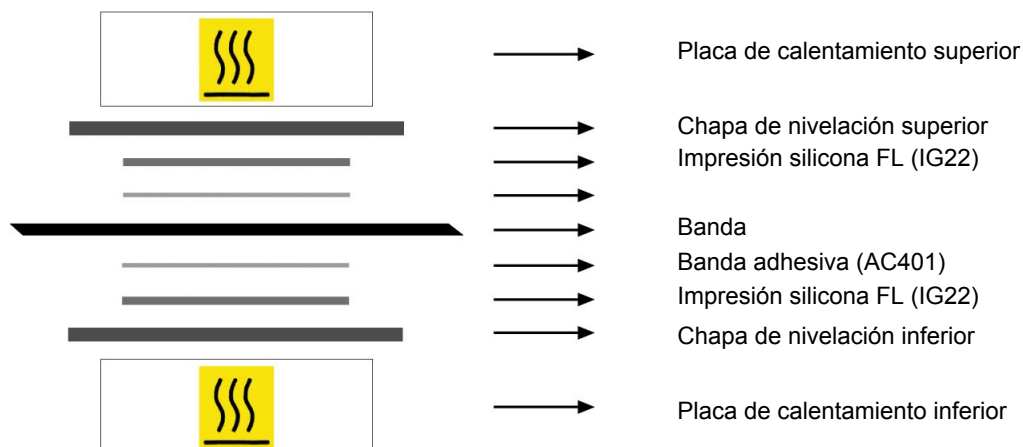
Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	
Adhesivo	---

**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

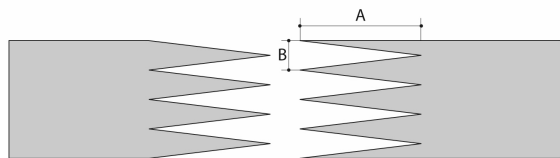
Edición: 05-03-2013

Fecha última modificación: 30-01-2014

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO <b>NA1178</b>	TIPO	<b>PT1.4 G3-G3</b>
----------------------	------	--------------------

**• Método de empalme recomendado MICRO ZETA "FAST JOINT"**


A = 30 mm  
B = 6 mm

**Otros métodos de empalme:**

---

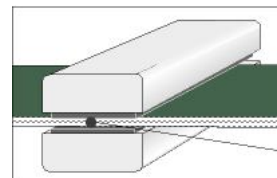
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P50 FJ**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	180 °C
Temperatura placa inferior	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimiento en temperatura	4 min.
Mantenimiento en enfriamiento	10 min.

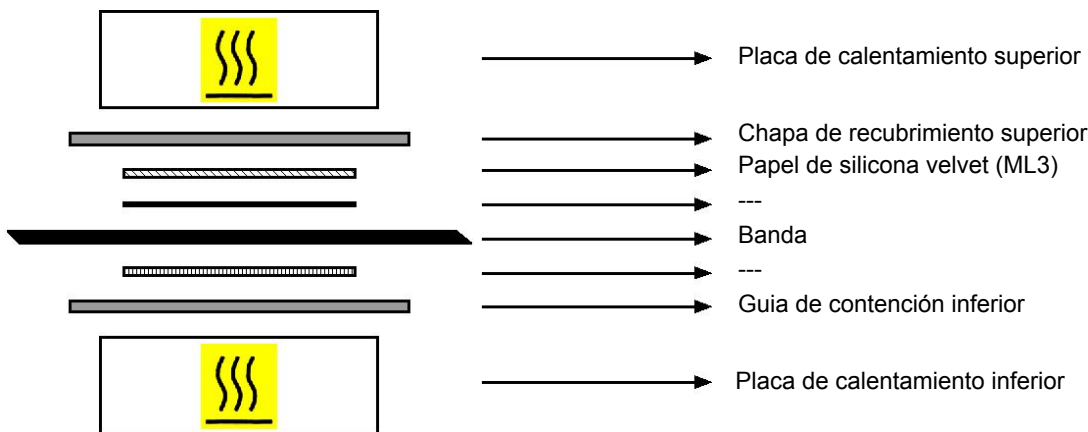
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 19-09-2012

Fecha última modificación:

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.