

**CODICE NA-1176**
**TIPO**
**PT1.4 EL G3-G3 SK**
**COMPOSIZIONE**

|                       |                       |                      |           |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|-----------|
| <b>Lato trasporto</b> | Materiale             | Elastomero sintetico |           |
|                       | Spessore              | 0.25 mm              | 0.010 in. |
|                       | Finitura superficiale | SK                   |           |
|                       | Colore                | Verde                |           |
|                       | Coeff. d'attrito      | HF                   |           |

|                           |               |                   |  |
|---------------------------|---------------|-------------------|--|
| <b>Nucleo di trazione</b> | Materiale     | Poliuretano (TPU) |  |
|                           | N. di tele    | ---               |  |
|                           | Tipo di trama | ---               |  |

|                         |                       |                      |           |
|-------------------------|-----------------------|----------------------|-----------|
| <b>Lato scorrimento</b> | Materiale             | Elastomero sintetico |           |
|                         | Spessore              | 0.25 mm              | 0.010 in. |
|                         | Finitura superficiale | FL                   |           |
|                         | Colore                | nero                 |           |

**DATI TECNICI**

|                                |                        |                 |
|--------------------------------|------------------------|-----------------|
| Spessore totale                | 1.40 mm                | 0.06 in.        |
| Peso                           | 1.50 kg/m <sup>2</sup> | 0.31 lbs./sq.ft |
| Trazione all'8% d'allungamento | 2,5 N/mm               | 14.0 lbs./in.   |
| Trazione max. ammissibile      | 2,5 N/mm               | 14.3 lbs./in.   |

|  |      |        |        |
|--|------|--------|--------|
| Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup> | min. | -10 °C | 14 °F  |
|  | max. | +60 °C | 140 °F |

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

|  |       |         |  |
|--|-------|---------|--|
| Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup> |       |         |  |
| ■ Penna  | no    |         |  |
| ■ Puleggia in flessione                        | 15 mm | 0.6 in. |  |
| ■ Puleggia in controflessione                  | 15 mm | 0.6 in. |  |

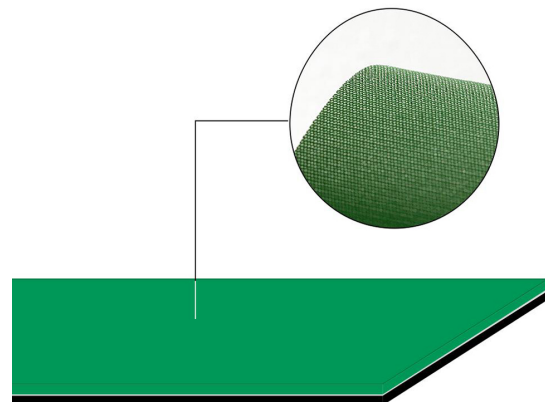
<sup>(2)</sup> Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

|  |          |  |
|--|----------|--|
| Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento |          |  |
| ■ Lamiera acciaio                                  | 0.40 [-] |  |
| ■ Laminato plastica o legno                        | 0.50 [-] |  |
| ■ Tamburo acciaio                                  | 0.40 [-] |  |
| ■ Tamburo gommato                                  | 0.60 [-] |  |

|                              |         |        |
|------------------------------|---------|--------|
| Larghezza max. di produzione | 1600 mm | 63 in. |
|------------------------------|---------|--------|

**SETTORI APPLICATIVI**

Cartotecnica  
 Editoria e grafica  
 Imballaggio e confezionamento  
 Bilance elettroniche  
 Movimentazione materiali comandi multipli  
 Automazione postale


**CARATTERISTICHE**

|  |    |
|--|----|
| Influenza umidità                                    | no |
| Idoneità al metal detector                           | no |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)           | si |
| Scorrimento su piano                                 | si |
| Scorrimento su rulli                                 | si |
| Scorrimento su piano sui due lati                    | no |
| Scorrimento in conca                                 | si |
| Variazione di pendenza                               | no |
| Trasporto inclinato                                  | si |
| Trasporto con accumulo                               | no |
| Trasportatore in curva                               | no |
| Resistenze chimiche <a href="#">link</a>             | 8  |

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

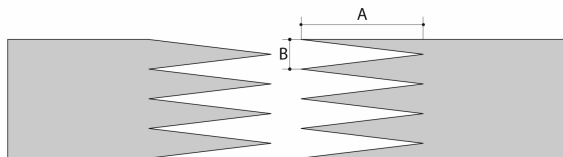
**NOTE**

Edizione: 13-06-2012

Ultimo aggiornamento: 29-08-2018

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-1176**
 **TIPO**
 **PT1.4 EL G3-G3 SK**
 **• Sistema di giunzione consigliato MICRO ZETA**

 **A = 30 mm  
 B = 6 mm**
 **Altri sistemi di giunzione possibili:**

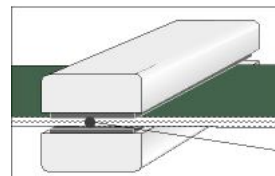
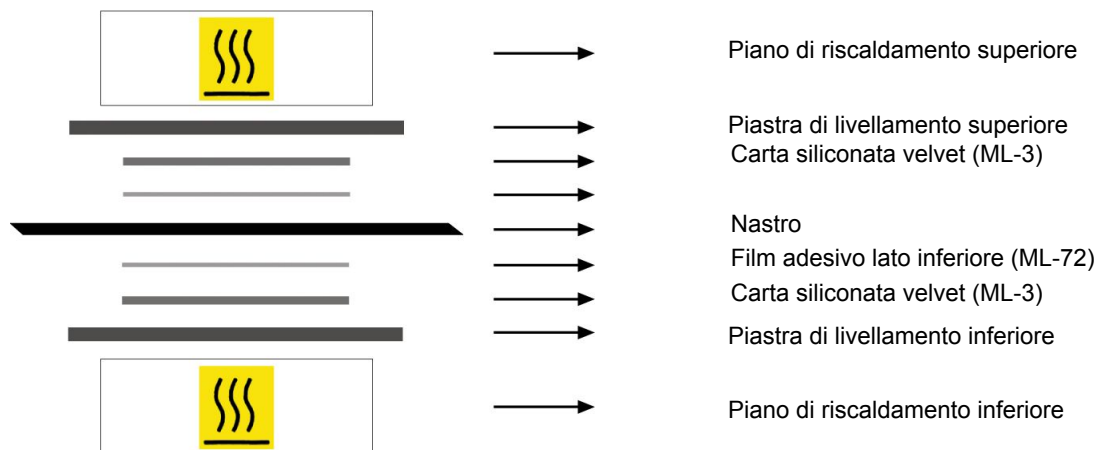
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

 **• Parametri di pressatura**
 **Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

| Valori di pressatura        |         |
|-----------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore | 160 °C  |
| Temperatura piano inferiore | 160 °C  |
| Temperatura sonda           | 160 °C  |
| Mantenimento in temperatura | 3 min.  |
| Pressione                   | 3 bar   |
| Film                        | nessuno |
| Collante                    | ---     |

 **Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.
2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

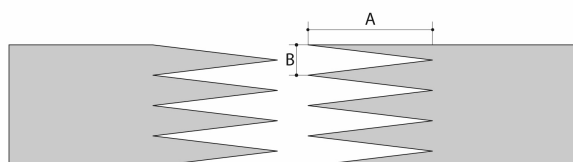

 **• Schema di allestimento della pressa**

 **• Note**

Edizione: 05-03-2013

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

 **LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-1176** 
 **TIPO** 
 **PT1.4 EL G3-G3 SK** 
 **• Sistema di giunzione consigliato MICRO ZETA** 

 **A = 30 mm  
B = 6 mm** 
 **Altri sistemi di giunzione possibili:** 

---

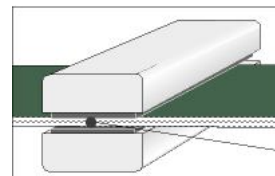
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

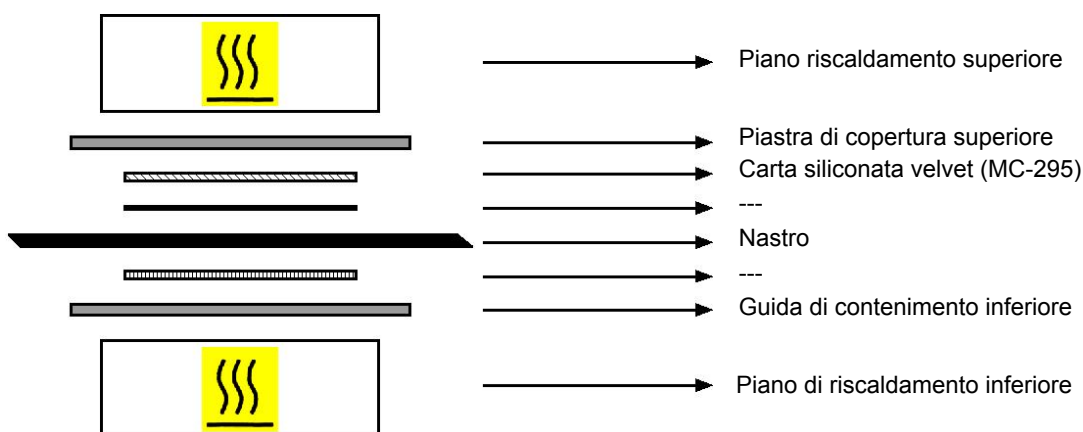
 **• Parametri di pressatura** 
 **Pressa a caldo P50 FJ** 

| Valori di pressatura           |         |
|--------------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore    | 180 °C  |
| Temperatura piano inferiore    | 180 °C  |
| Temperatura sonda              | 180 °C  |
| Mantenimento in temperatura    | 4 min.  |
| Mantenimento in raffreddamento | 10 min. |

 **Avvertenze regolazione pressa:** 

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

 **• Schema di allestimento della pressa** 

 **• Note** 

Edizione: 19-09-2012

Data ultimo aggiornamento:

 **LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ** 

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.