

CODIGO NA1138
TIPO
NT1 HS
COMPOSICIÓN

| | | | | |
|------------------------------|-------------------|--|-----------|--|
| Lado transporte | Material | Elastómero sintético | | |
| | Espesor | 0.2 mm | 0.008 in. | |
| | Acabado superior | SK | | |
| | Color | Verde | | |
| | Coef. de fricción | MF | | |
| Núcleo tracción | Material | Poliamida (PA) | | |
| | Capas | 3 | | |
| | Trama | Flexible | | |
| Lado de deslizamiento | Material | Tejido con impregnación de poliuretano (TPU) | | |
| | Espesor | --- mm | --- in. | |
| | Acabado superior | Tejido | | |
| | Color | Negro | | |

DATOS TÉCNICOS

| | | |
|-----------------------------|------------------------|-----------------|
| Espesor total | 1.20 mm | 0.05 in. |
| Peso | 1.30 kg/m ² | 0.27 lbs./sq.ft |
| Tracción 1% de alargamiento | 3 N/mm | 17.0 lbs./in. |
| Tracción máx admisible | 6 N/mm | 34.3 lbs./in. |

| | | | |
|---|------|--------|--------|
| Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾ | mín. | -20 °C | -4 °F |
| | máx. | 100 °C | 212 °F |

⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil

| | | | |
|--|-------|----|---------|
| Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾ | | | |
| ■ Canto de cuchilla | | no | |
| ■ Poleas en flexión | 15 mm | | 0.6 in. |
| ■ Poleas en contraflexión | 15 mm | | 0.6 in. |

⁽²⁾ Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad

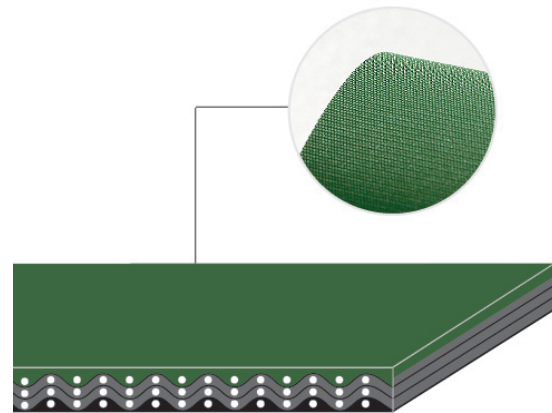
Coeficiente de fricción lado deslizamiento

| | |
|-------------------------|----------|
| ■ Chapa acero | 0.20 [-] |
| ■ Chapa plást. o madera | 0.25 [-] |
| ■ Tambor acero | 0.20 [-] |
| ■ Tambor forrado | 0.30 [-] |

| | | |
|-----------------------|---------|--------|
| Ancho máx. producción | 1800 mm | 71 in. |
|-----------------------|---------|--------|

SECTORES DE APLICACIÓN

Industria de la madera
 Industria del papel: cortadoras
 Editorial y gráfica: apilamiento
 Editorial y gráfica: bobinado y desbobinado
 Editorial y gráfica: encuadernación
 Embalaje y envase



CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|----|
| Influencia humedad | sí |
| Adecuado para el detector de metales | no |
| Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179) | sí |
| Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284) | no |
| Deslizamiento sobre chapa | sí |
| Deslizamiento sobre rodillos | sí |
| Deslizamiento sobre chapa ambos lados | no |
| Deslizamiento en artesas | sí |
| Cuello de cisne | no |
| Transporte inclinado | sí |
| Bandas para acumulación | no |
| Bandas curvas | no |
| Clase de resistencia química link | 6 |

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Edición: 10-10-2011

Fecha última modificación: 27-11-2020

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CÓDIGO NA1138
TIPO
NT1 HS
• Método de empalme recomendado
BISEL '4'

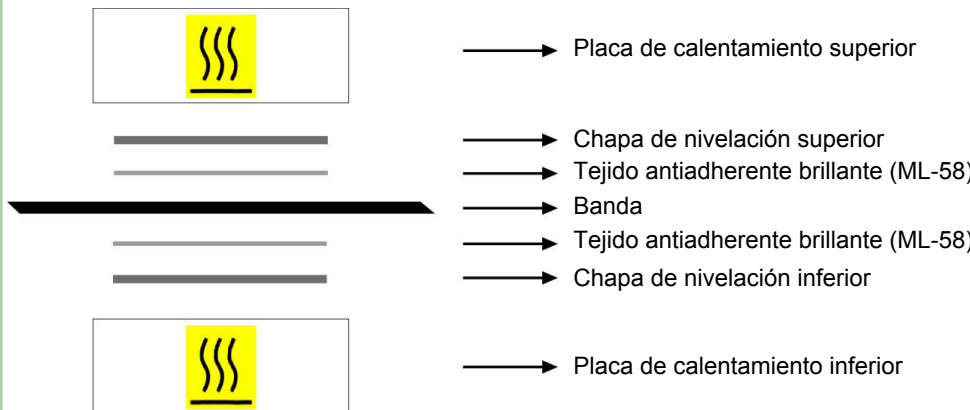

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

| Biseladora | Espesor total mm | Largo mm | Corte recto/ diagonal | Tipo de cama / taco | Lado tejido | | | | Lado cobertura | | | |
|----------------|---------------------|-------------|--------------------------|------------------------|-------------|---------|-----------------------|---|----------------|---------|-----------------------|---|
| | | | | | T mm | B mm | Regulación espesor | Posición micro- plano de trabajo | T mm | B mm | Regulación espesor | Posición micro- plano de trabajo |
| B600 A | 1,3 | 25 | Recto | 2-10 | 19 | 0 | 17.5 | --- | 19 | 0 | 17.5 | --- |
| B300 SA | 1,3 | 25 | Recto | 2-10 | 24 | 0 | 11-03 | --- | 24 | 0 | 11-01 | --- |

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles.
 Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.
 Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.
 Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina


→ Placa de calentamiento superior
 → Chapa de nivelación superior
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)
 → Banda
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)
 → Chapa de nivelación inferior
 → Placa de calentamiento inferior

| Valores de prensado | |
|--|--------|
| Temperatura plano superior | 100 °C |
| Temperatura plano inferior | 100 °C |
| Mantenimiento en temperatura | 5 min. |
| Par de torsión | 30 |
| Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C. | |

• Notas

Edición: 16-12-2011

Fecha última modificación: 04-12-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.