

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO
SCHEDA TECNICA
CODICE NA1136
TIPO
2T12 U0-G25 HS GP
COMPOSIZIONE

| | | |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| Lato trasporto | Materiale | Elastomero sintetico |
| | Spessore | 2.50 mm 0.098 in. |
| | Finitura superficiale | GP |
| | Colore | Verde |
| | Coeff. d'attrito | HF |

| | | |
|---------------------------|---------------|------------------|
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) |
| | N. di tele | 2 |
| | Tipo di trama | Flessibile |

| | | |
|-------------------------|-----------------------|---|
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impregnato di poliuretano (TPU) |
| | Spessore | --- mm --- in. |
| | Finitura superficiale | Tela |
| | Colore | grigio |

DATI TECNICI

| | | |
|--------------------------------|------------------------|-----------------|
| Spessore totale | 5.50 mm | 0.22 in. |
| Peso | 4.50 kg/m ² | 0.92 lbs./sq.ft |
| Trazione all'1% d'allungamento | 12 N/mm | 69.0 lbs./in. |
| Trazione max. ammissibile | 24 N/mm | 137.0 lbs./in. |

| | | | |
|--|------|---------|--------|
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -40 °C | -40 °F |
| | max. | +100 °C | 212 °F |

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

| | | | |
|--|--------|----|---------|
| Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾ | | | |
| ■ Penna | | no | |
| ■ Puleggia in flessione | 80 mm | | 3.2 in. |
| ■ Puleggia in controflessione | 100 mm | | 3.9 in. |

⁽²⁾ Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

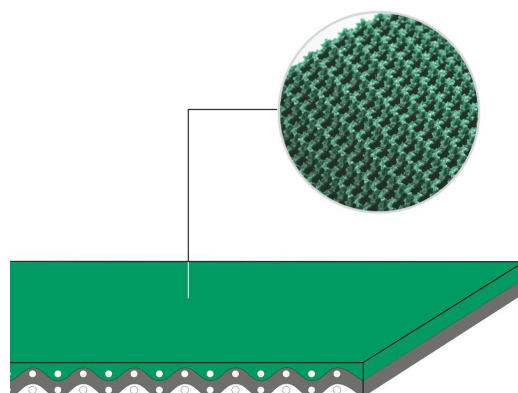
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

| | |
|-----------------------------|----------|
| ■ Lamiera acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Laminato plastica o legno | 0.25 [-] |
| ■ Tamburo acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Tamburo gommato | 0.30 [-] |

| | | |
|------------------------------|---------|--------|
| Larghezza max. di produzione | 1800 mm | 71 in. |
|------------------------------|---------|--------|

SETTORI APPLICATIVI

Cartone ondulato: caricamento
 Imballaggio e confezionamento
 Aeroporti
 Industria del cemento



CARATTERISTICHE

| | |
|--|----|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | no |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284) | no |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | si |
| Scorrimento su piano sui due lati | no |
| Scorrimento in conca | si |
| Variazione di pendenza | no |
| Trasporto inclinato | si |
| Trasporto con accumulo | no |
| Trasportatore in curva | si |
| Resistenze chimiche link | 6 |

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

Edizione: 10-10-2011

Data ultimo aggiornamento: 24-10-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA1136
TIPO
2T12 U0-G25 HS GP
• Sistema di giunzione consigliato SMUSSO '4'

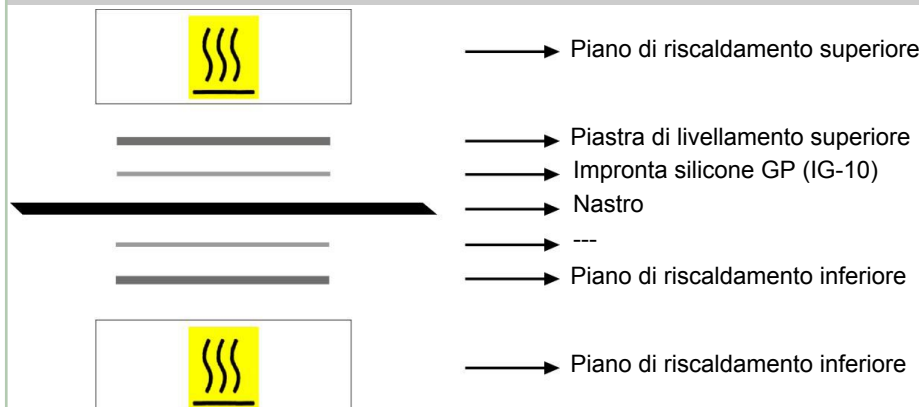
 Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione
 CHIORINO ved. catalogo generale.

• Istruzioni per la smussatura

| Tipo di smussatrice | Spessore totale mm | Lungh. mm | Taglio dritto/ diagonale | Tipo di camma/ tassello | Lato tela | | | | Lato copertura | | | |
|---------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|--|----------------|---------|--------------------|--|
| | | | | | T mm | B mm | Regol. spessore | Posizione micro piano di lavoro | T mm | B mm | Regol. spessore | Posizione micro piano di lavoro |
| B600 A | 5,5 | 65 | Diagonale | 1.5-10 | --- | 0 | 18,35 | 110 | --- | 15 | 14,6 | 120 |
| B300 SA | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |

• Istruzioni per l'impiego dei collanti

Mescolare l'**indurente I** con il **collante R** (pot life 2 ore).
 Applicare la miscela ottenuta in velo leggero sui due smussi.
 Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.
 Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".
 Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa


→ Piano di riscaldamento superiore
 → Piastra di livellamento superiore
 → Impronta silicone GP (IG-10)
 → Nastro
 → ---
 → Piano di riscaldamento inferiore
 → Piano di riscaldamento inferiore

| Valori di pressatura | |
|--|---------|
| Temperatura piano superiore | 100 °C |
| Temperatura piano inferiore | 100 °C |
| Mantenimento in temperatura | 25 min. |
| Coppia di serraggio | 30 |
| Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre dalla pressa la cinghia o il nastro ad una temperatura di 60/70°C. | |

• Note

Edizione: 18-06-2011

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.