

**CODE NA1135**
**TYPE**
**2T12 U0-U-G10 HS FH**
**COMPOSITION**

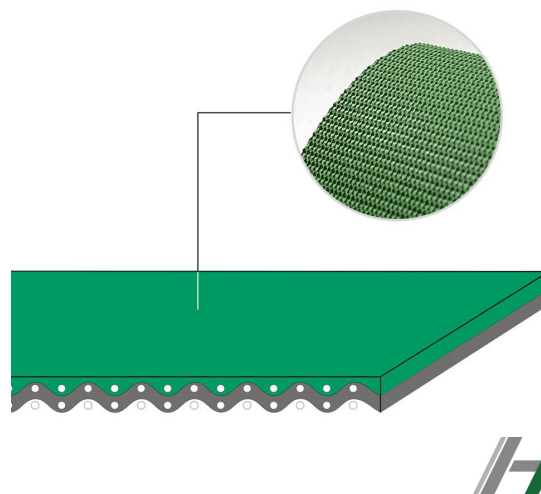
<b>Côté transport</b>	Matière	Élastomère synthétique		
	Épaisseur	1.0 mm	0.0 in.	
	Finition	FH		
	Couleur	Verte		
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)		
	Plis	2		
	Trame	Flexible		
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	---	mm	---
	Finition	Tissu		
	Couleur	Grise		

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale		2.20 mm	0.09 in.
Poids		2.20 kg/m <sup>2</sup>	0.45 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement		12,0 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admissible		24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température (1)	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F
<small>(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande</small>			
Diamètre minimum d'enroulement (2)			
■ Sabre		non	
■ Tambour en flexion		50 mm	2.0 in.
■ Tambour en contreflexion		60 mm	2.4 in.
<small>(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillé</small>			
Coefficient de friction côté tambour			
■ Tôle acier		0.20 [-]	
■ Laminé plastique ou bois		0.25 [-]	
■ Tambour acier		0.20 [-]	
■ Tambour caoutchouté		0.30 [-]	
Largeur max. production		1800 mm	71 in.

**APPLICATIONS**

Fabrication du carton ondulé  
 Emballage et conditionnement  
 Aéroports  
 Bande courbe  
 Fabrication du carton ondulé  
 Transports magnétiques de tôles  
 Blanchisseries industrielles



**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux côtés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	oui
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	6

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

**NOTES**

Edition: 10-10-2011

Date dernière modification: 01-03-2019

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA1135**
**TYPE**
**2T12 U0-U-G10 HS FH**
**• Système de jonctionnement conseillé**
**BISEAU '4'**


Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de biseautage**

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
<b>B600 A</b>	2,2	50	Diagonale	1,5-1,0	39	0	18,2	---	39	8	17.2	---
<b>B300 SA</b>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**• Mode d'emploi pour l'usage des colles**

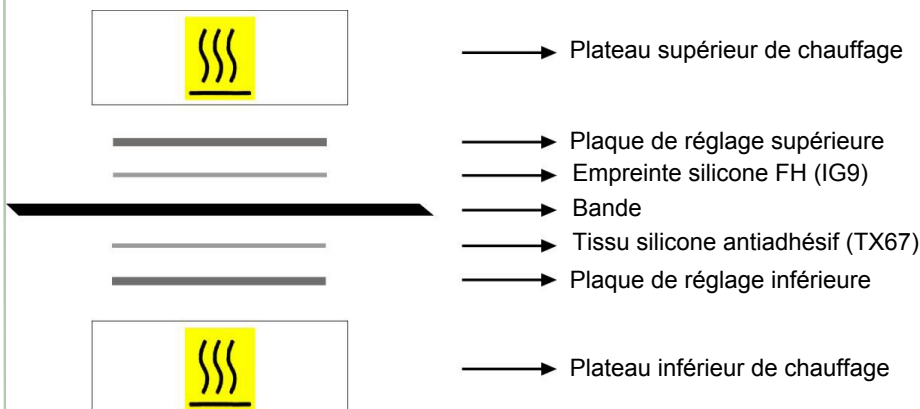
 Mélanger le **durcisseur I** avec de la **colle R** (durée du mélange 2 heures).

Enduire les deux biseaux d'une mince couche de ce mélange.

Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.

Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".

Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

**• Plan pour la préparation de la presse**

**Valeurs de vulcanisation**

Température plateau supérieur	110 °C
Température plateau inférieur	110 °C
Temps de pressage	15 min.
Couple de forces de serrage	2,5 bar
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70 °C.	

**• Notes**

Edition: 03-01-2020

Date dernière modification: 13-06-2022

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.