




CODICE <b>NA1057</b>	TIPO <b>2M5 U0-U0 HP blue A</b>																	
<b>COMPOSIZIONE</b>																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="5" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);"><b>Lato trasporto</b></td> <td>Materiale</td> <td colspan="2">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td> </tr> <tr> <td>Spessore</td> <td>--- mm</td> <td>--- in.</td> </tr> <tr> <td>Finitura superficiale</td> <td colspan="2">Tela</td> </tr> <tr> <td>Colore</td> <td colspan="2">Azzurro</td> </tr> <tr> <td>Coeff. d'attrito</td> <td colspan="2">LF</td> </tr> </table>	<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Azzurro		Coeff. d'attrito	LF			
<b>Lato trasporto</b>		Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®															
		Spessore	--- mm	--- in.														
		Finitura superficiale	Tela															
		Colore	Azzurro															
	Coeff. d'attrito	LF																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);"><b>Nucleo di trazione</b></td> <td>Materiale</td> <td colspan="2">Poliestere (PET) - sistema HP®</td> </tr> <tr> <td>N. di tele</td> <td colspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>Tipo di trama</td> <td colspan="2">Rigida</td> </tr> </table>	<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®		N. di tele	2		Tipo di trama	Rigida									
<b>Nucleo di trazione</b>		Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®															
		N. di tele	2															
	Tipo di trama	Rigida																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);"><b>Lato scorrimento</b></td> <td>Materiale</td> <td colspan="2">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td> </tr> <tr> <td>Spessore</td> <td>--- mm</td> <td>--- in.</td> </tr> <tr> <td>Finitura superficiale</td> <td colspan="2">Tela</td> </tr> <tr> <td>Colore</td> <td colspan="2">Azzurro</td> </tr> </table>	<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®		Spessore	--- mm	--- in.	Finitura superficiale	Tela		Colore	Azzurro						
<b>Lato scorrimento</b>		Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®															
		Spessore	--- mm	--- in.														
		Finitura superficiale	Tela															
	Colore	Azzurro																
<b>DATI TECNICI</b>																		
Spessore totale	1.00 mm	0.04 in.																
Peso	1.10 kg/m <sup>2</sup>	0.22 lbs./sq.ft																
Trazione all'1%	6 N/mm	34 lbs./in.																
Trazione max. ammissibile	12 N/mm	69 lbs./in.																
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min. -30 °C	-22 °F																
	max. +110 °C	230 °F																
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.																		
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																		
■ Raggio minimo penna	4 mm	0,16 in.																
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm	0.31 in.																
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.																
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.																		
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																		
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																	
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																	
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																	
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																	
Larghezza max. di produzione	2000 mm	79 in.																
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																		
Imballaggio e confezionamento Alimentare: prodotti da forno Alimentare: lavorazione pasta secca Alimentare: industria del cioccolato Industria cartaria Industria del legno																		
<b>NOTE</b>																		

SISTEMA PRODOTTO

<b>CARATTERISTICHE</b>	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	si
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	si
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	si
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

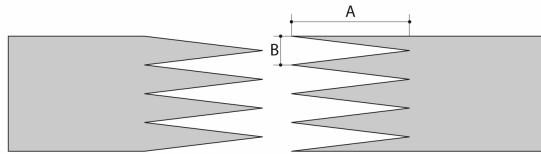
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>	
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti	
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
HALAL (World Halal Authority)	

Edizione: 28-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 25-07-2018

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA1057**
**TIPO**
**2M5 U0-U0 HP blue A**
**• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**

 MONO ZETA DIAGONALE  
 DOPPIA ZETA  
 SMUSSO '1'  
 MICRO ZETA

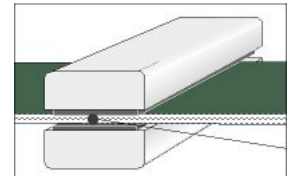
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

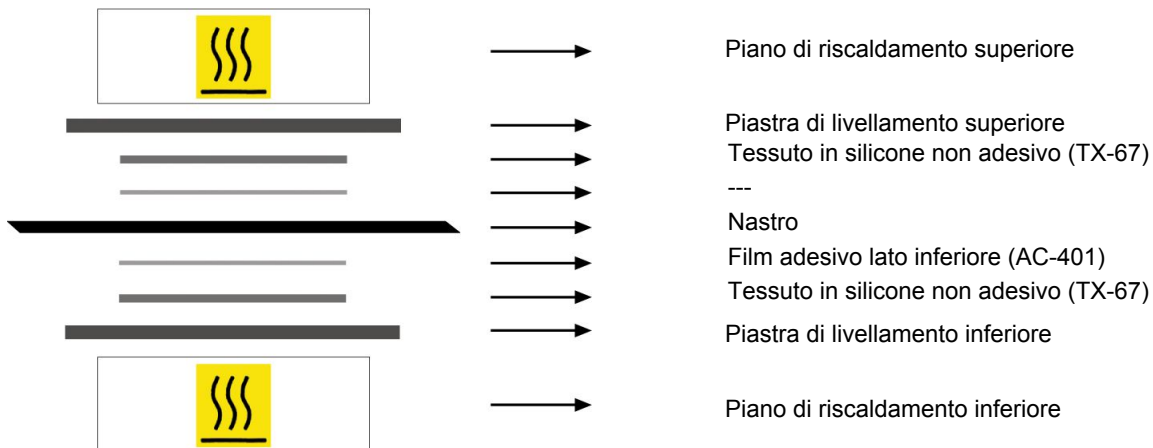
**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	nessuno
Collante	---

**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Chiudere il nastro con l'antistatico lato copertura

Edizione: 16-09-2009

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.