

**CODIGO NA1029**
**TIPO**
**PT1.2 U2-U5**
**COMPOSICIÓN**

<b>Lado transporte</b>	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	0.5 mm	0.020 in.
	Acabado superior	Mate	
	Color	Verde	
	Coef. de fricción	HF	

<b>Núcleo tracción</b>	Material	Poliéster (PET)	
	Capas	1	
	Trama	Rígida	

<b>Lado de deslizamiento</b>	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	0.2 mm	0.008 in.
	Acabado superior	Mate	
	Color	Negro	

**DATOS TÉCNICOS**

Espesor total	1.20 mm	0.05 in.
Peso	1.30 kg/m <sup>2</sup>	0.27 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	5 N/mm	29.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	5 N/mm	28.6 lbs./in.

Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>	mín.	-20 °C	-4 °F
	máx.	+100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil.

**Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>**

■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	20 mm	0.8 in.
■ Poleas en contraflexión	25 mm	1.0 in.

<sup>(2)</sup> Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad.

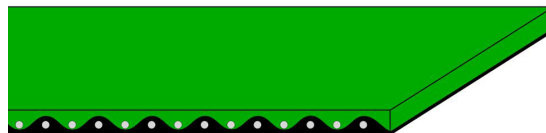
**Coefficiente de fricción lado deslizamiento**

■ Chapa acero	0.40 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.50 [-]
■ Tambor acero	0.40 [-]
■ Tambor forrado	0.60 [-]

Ancho máx. producción	1500 mm	59 in.
-----------------------	---------	--------

**SECTORES DE APLICACIÓN**

Industria del papel: cortadoras  
 Editorial y gráfica: encuadernación


**CARACTERÍSTICAS**

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	no
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química <a href="#">link</a>	5

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones  
 FDA (Food and Drug Administration)

**NOTAS**

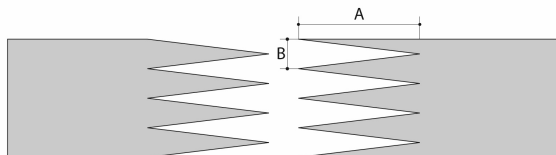
Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 03-11-2020

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CODIGO NA1029**
**TIPO**
**PT1.2 U2-U5**
**• Método de empalme recomendado** MICRO ZETA - 30 x 6 mm

**Otros métodos de empalme:**

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**

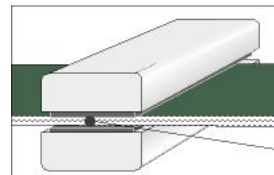
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	ninguna
Adhesivo	---

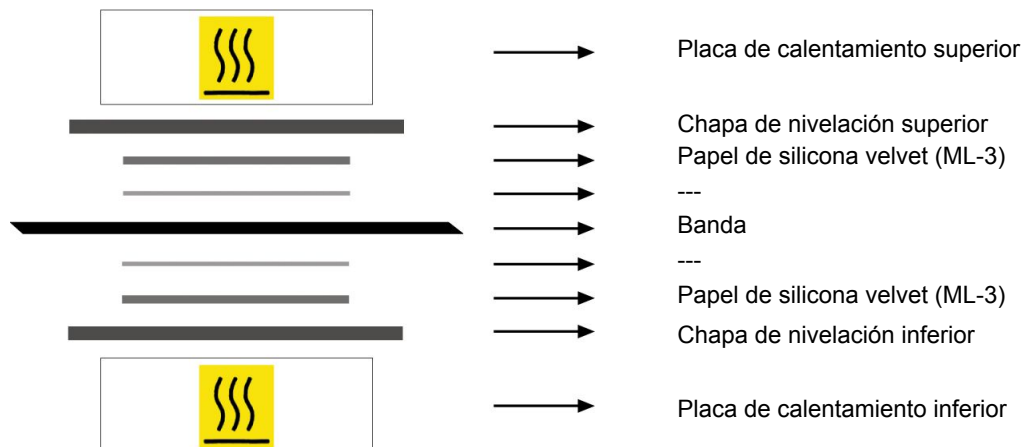
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

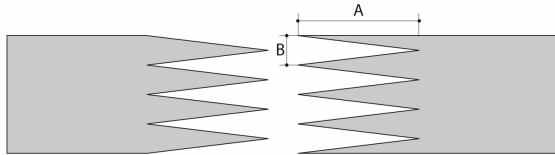
**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 01-04-2009

Fecha última modificación: 30-01-2014

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CODIGO NA1029**
**TIPO**
**PT1.2 U2-U5**
**• Método de empalme recomendado MICRO ZETA "FAST JOINT"**
**Otros métodos de empalme:**

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**

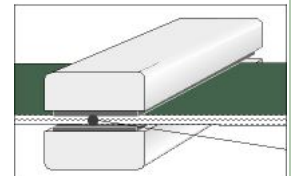
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P120 FJ**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	200 °C
Temperatura placa inferior	200 °C
Temperatura sonda	200 °C
Mantenimiento en temperatura	4 min.
Mantenimiento en enfriamiento	10 min.

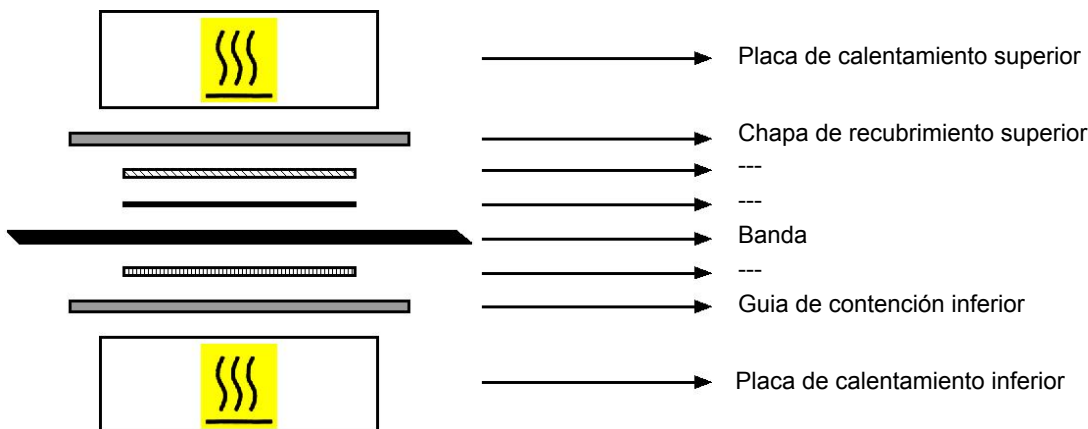
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Sierre del muelle de la prensa presionando completamente.

Edición: 01-04-2009

Fecha última modificación: 28-01-2020

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.