

CODIGO CG218
TIPO
P1-L
COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Elastómero sintético (NBR)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	FL			
	Color	Verde claro			
	Coef. de fricción	MF			
Núcleo tracción	Material	Poliamida (PA)			
	Capas	---			
	Trama	---			
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	Tejido			
	Color	Verde oscuro			


DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.25 mm	0.05 in.
Peso	1.20 kg/m ²	0.24 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	2 N/mm	11.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	4 N/mm	23.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín. -20 °C	-4 °F
	máx. 100 °C	212 °F

⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil

Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾

■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	25 mm	1.0 in.
■ Poleas en contraflexión	25 mm	1.0 in.

⁽²⁾ Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad

Coefficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	0.60 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.65 [-]
■ Tambor acero	0.60 [-]
■ Tambor forrado	0.80 [-]

Ancho máx. producción 500 mm 20 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Industria del papel: cortadoras
 Editorial y gráfica: apilamiento
 Editorial y gráfica: máquinas recogedoras
 Editorial y gráfica: encuadernación
 Embalaje y envase

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	sí
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	6

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Banda transportadora usada también como correa de transmisión para potencias pequeñas.

Coefficiente de fricción sobre acero, lado transporte: 0,3

Edición: 10-07-2011

Fecha última modificación: 10-11-2020

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CÓDIGO CG218
TIPO
P1-L
• Método de empalme recomendado
BISEL '1'

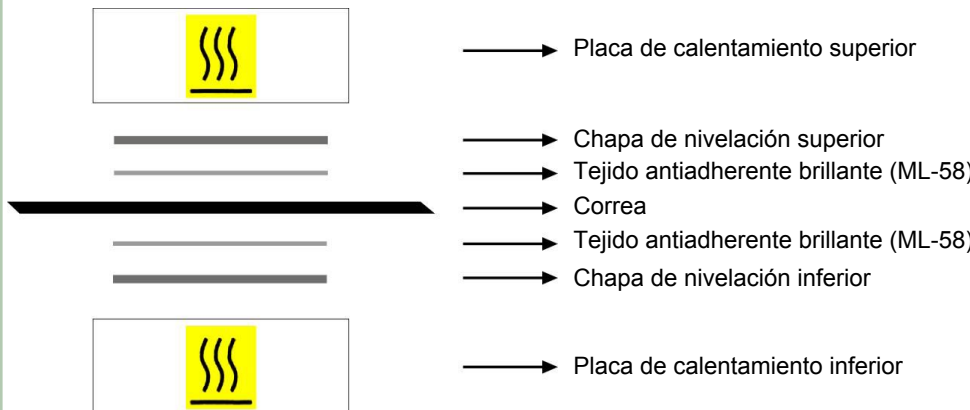

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
B600 A	1,1	30	Diagonal	1.25-10	22	0	19,10	---	22	0	19,10	---
B300 SA	1,1	30	Diagonal	1.25-10	28	0	12-10	---	28	0	12-08	---

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles.
 Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.
 Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.
 Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina


→ Placa de calentamiento superior
 → Chapa de nivelación superior
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)
 → Correa
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)
 → Chapa de nivelación inferior
 → Placa de calentamiento inferior

Valores de prensado	
Temperatura plano superior	120 °C
Temperatura plano inferior	120 °C
Mantenimiento en temperatura	5 min.
Par de torsión	30
Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C.	

• Notas

Edición: 18-06-2011

Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.